



EQUIPOS DEDICADOS

Tratamiento del agua

#REUSE

Filtración, desengrase, tratamiento & reciclaje de fluidos

Estaciones de regeneración de ácidos

Sistemas de electrodialisis, electrólisis

Skid de ultrafiltración

Tratamiento antibacteriano ultravioleta

Oxidación & desinfección por ozono

Diseño a medida

Consumibles de filtración



EMPRESA

Desde hace más de 60 años, desarrollamos en el corazón de los Alpes franceses soluciones de filtración, transferencia y tratamiento de fluidos para la industria. Nuestra experiencia nos ha permitido desarrollar soluciones innovadoras para el tratamiento y reciclaje de aguas industriales #REUSE.

LABORATORIO

Nuestro laboratorio pone a disposición sus capacidades de medición y le acompaña científicamente en sus problemas de tratamiento de aguas residuales. Determinamos las características del fluido y las concentraciones de los diferentes contaminantes: pH, sólidos en suspensión (partículas), DQO (demanda química de oxígeno), metales (hierro, cobre, zinc, plomo...), conductividad, análisis bacteriológico, COT (carbono orgánico total).

OFICINA TÉCNICA

Nuestra oficina técnica diseña la solución completa de tratamiento que responde a sus requisitos de instalación, automatización y uso (REUSE o vertido conforme a la legislación)...

Le proponemos soluciones adaptadas

- Tratamiento de efluentes industriales
- Tratamiento de efluentes químicos
- Tratamiento de aguas de lavandería
- Tratamiento de aguas de carenado
- Tratamiento de efluentes de la industria alimentaria y bebidas
- Tratamiento de efluentes cosméticos y farmacéuticos
- Tratamiento de aguas pluviales en instalaciones industriales
- Tratamiento de aguas de lavado de vehículos

FILTRACIÓN, TRANSFERENCIA, TRATAMIENTO & ASPIRACIÓN

Estaciones & soluciones

MINIPURE™ & OILMAX™	Filtración y desengrase de líquidos	4
CENTRIPURE™	Filtración de líquidos de gran capacidad	5
EASYPURE™	Tratamiento de efluentes industriales	6-7
ACIDPURE™	Estación de regeneración de ácidos	8
ELECTRODIALYSE	Sistema de tratamiento por electrodialisis	9
QUALI-UF™	Skid de ultrafiltración 	9
NANOREACTOR™	Tratamiento antibacteriano por ultravioleta	10
OZONATION	Oxidación y desinfección por ozono	10
ELECTRUM™	Sistema de tratamiento por electrólisis	11
SPP™ STEP	Bomba dosificadora programable	11

Diseños a medida

CUSTOM	Estaciones a medida, skids heliportados, skids containerizados	12-14
--------	--	-------

Consumibles de filtración

MEDIAS	Filtros de bolsa, cartuchos, telas de prensa filtrante, Carbón activo, microfibras, resinas intercambiadoras de iones	15
--------	---	----

MINIPURE™

Filtración & desengrase de líquidos

Este skid de filtración ofrece una solución simple y autónoma para el tratamiento de la contaminación particulada y aceitosa de sus fluidos.



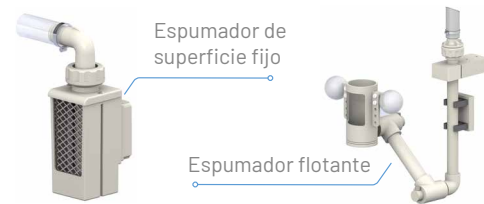
Filtración completa

Elimina partículas sólidas (gruesas y finas) y aceites enteros flotantes o emulsionados.



Autónomo

Una bomba con sello o de accionamiento magnético permite transferir el líquido.



Versión carterizada de la MINIPURE™



Opciones

SAFETECH: protección contra funcionamiento en seco

- Carro móvil o skid fijo
- Estación carterizada
- Espumador de superficie fijo para captura de aceite flotante

OILMAX™

Desengrase de alta capacidad

Este skid permite tratar y recuperar grandes cantidades de aceites flotantes de sus efluentes.



Excelente desfase

La coalescencia optimizada asegura un desfase eficiente para aplicaciones sensibles



Prefiltro de gran capacidad

Tecnología BAGTECH asociada a la filtración magnética MAGTECH para asegurar un prefiltrado de alta eficiencia.

Principio

El aceite presente en el líquido en forma de microgotas se acumula sobre el medio coalescente de PP, luego migra a la superficie para ser recuperado.

Opciones

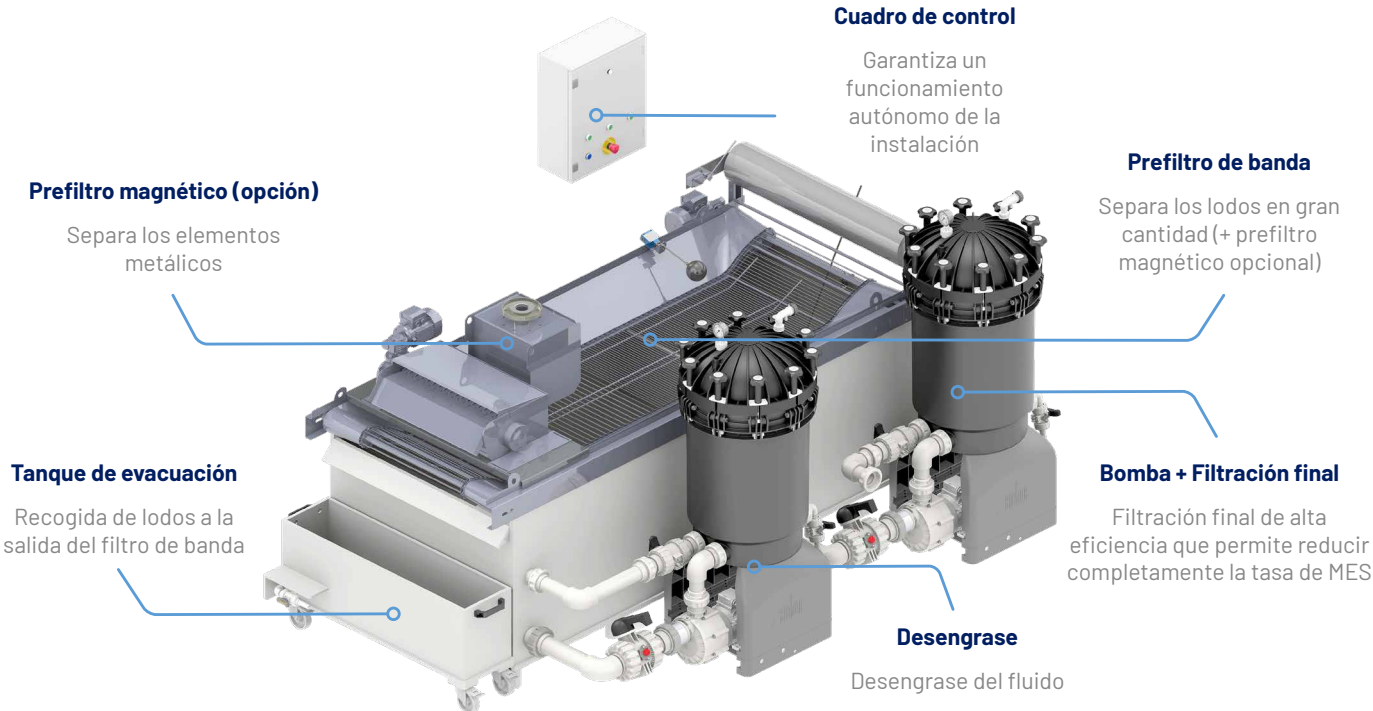
- Programador: extracción automática
- Versión móvil con chasis rodante
- Espumador flotante para niveles variables
- Espumador fijo para niveles estables



CENTRIPURE™

Filtración de líquidos de gran capacidad

Este skid de tratamiento integra una prefiltración automática de banda



Regulación de la temperatura

La opción COOLTECH asegura el mantenimiento óptimo de la temperatura del líquido en su proceso



Diseño a medida

Dado que nuestros clientes tienen necesidades diferentes, diseñamos los CENTRIPURE según especificación

FILTRACIÓN A MEDIDA

Medios intercambiables compatibles



BAGTECH™

Bolsa de prefiltración. Filtración de 150 a 600 µm. Lavable y reutilizable. Instalación sin herramientas.



FILTECH™

Cartucho plisado. Filtración de 1 a 100 µm. Lavable y reutilizable. Instalación sin herramientas.



MAGTECH™

Filtración magnética. 5 kg de partículas capturadas. Montaje y limpieza fáciles. Potencia 3000 a 11000 Gauss.



OILTECH™

Microfibras de desengrase. Fibras hidrófobas. 500 g capturan 6 l de aceite. Gran capacidad de retención.



BANDTECH™

Medio en rollo para filtro de banda. Amplia gama de materiales y porosidades



Estación autónoma de reciclaje de fluidos y tratamiento de efluentes

Dedicada al reciclaje de efluentes, EASYPURE™ es una estación compacta y autónoma que funciona por lotes, adaptándose a todos los tipos de líquidos en vertido o reciclaje gracias a su diseño modular.

Características

Funcionamiento automático y/o manual mediante interfaz táctil. Configuración de alarmas (pH, temperatura, colmatado de filtros, detección de niveles).



Retorno rápido de la inversión

Reduce los costes de tratamiento de aguas residuales.



Propiedades óptimas

La filtración SIEBEC asegura la eliminación de partículas.



Tratamiento físico-químico

Costo de tratamiento muy bajo en comparación con la evaporación o la eliminación por terceros.



Mantenimiento facilitado

Nuestro sistema de cierre ergonómico simplifica el reemplazo manual de los medios de filtración.

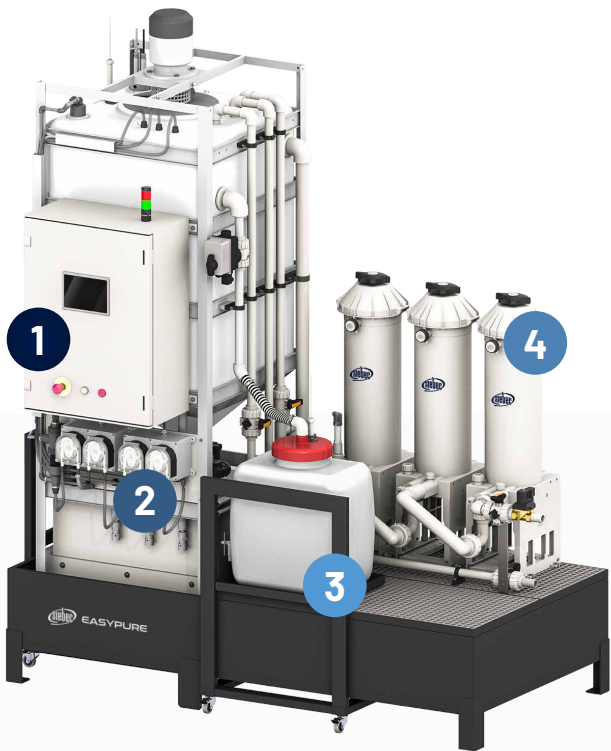
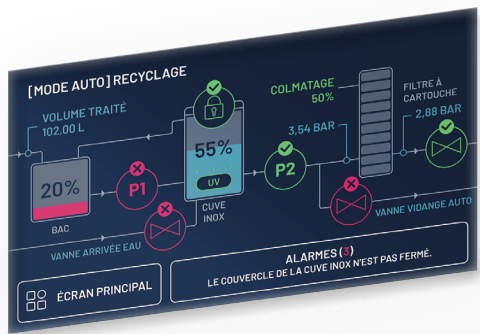
APLICACIONES

Las estaciones de tratamiento EASYPURE™ pueden utilizarse para:

- Aguas de lavado
- Aguas de enjuague
- Aguas de secado
- Aguas de ensayo
- Aguas de prueba hidráulica
- Aguas cargadas de metales
- Aguas cargadas de hidrocarburos
- Aguas cargadas de partículas
- ...

Volumen diario tratado	Hasta 20 m ³ /día
Volumen por ciclo	500 o 1000 litros estándar. Hasta 6000 litros (a medida)
Dimensiones	2000 x 1000 x 2400 mm (l x a x h)
Consumo eléctrico	< 1 kWh - <i>Casi 100 veces menos que un evaporador!</i>

MODO AUTOMÁTICO



1

Configuración

EASYPURE™ está diseñada para el tratamiento dirigido de un contaminante específico, según sus necesidades. El inicio del proceso de tratamiento se realiza mediante una interfaz táctil integrada en la estación.

2

Tratamiento del lote

Una vez que el líquido se conduce al tanque principal, un sistema de bomba dosificadora asegura un tratamiento eficaz del contaminante específico, adecuado a la aplicación requerida.



Ajuste de pH
Adición de soda o ácido para regular el pH.



Coagulación - floculación
Permite la decantación de partículas coloidales muy finas.

3

Módulos de recuperación

Los contaminantes pueden recuperarse en diferentes módulos.



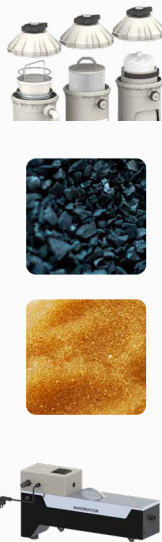
Separación de lodos
Recogida de lodos en bolsa filtrante montada en carro, o en big-bag para volúmenes grandes.

Separación de aceites
Recogida de aceites en bidón montado en carro.

4

Filtración final

Módulos de filtración integrados



Filtración fina
Separación de sólidos en suspensión en cartuchos y bolsas filtrantes.

Carbón activo
Captura compuestos orgánicos y trazas de hidrocarburos.

Resina intercambiadora de iones
Recupera metales disueltos (contaminantes o valiosos)

Antibacteriano (opción)
Tratamiento UV para reutilización del agua en el proceso

REUSE

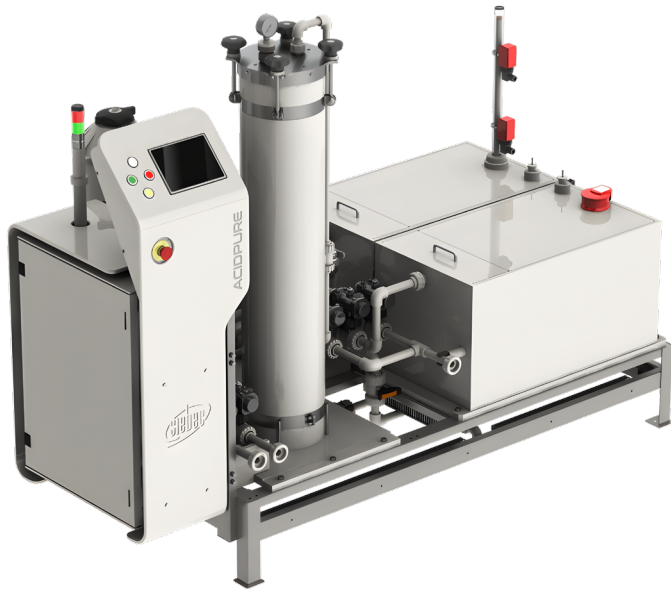
DESCARGA

ACIDPURE™

Estación de regeneración de ácidos

Acidpure™ es una estación de tratamiento autónoma que permite purificar y prolongar la vida útil de las soluciones ácidas.

La contaminación disuelta (Aluminio, Hierro...) se elimina durante los ciclos de regeneración.



Una inversión duradera y rentable

Elimina una parte importante de los costes de mantenimiento y gestión.

Moderación del impacto ambiental gracias al reciclaje del ácido.

94% Ácido recuperable gracias a ACIDPURE™

Aplicaciones

Purificación de soluciones de ácido sulfúrico, clorhídrico, nítrico, fosfórico...

QUALI-UF™

Skid de ultrafiltración

El skid QUALI-UF™ representa un avance innovador en sistemas preensamblados de ultrafiltración, ofreciendo flexibilidad y facilidad de instalación para garantizar años de funcionamiento sin problemas..



Diseño modular

Skids compactos y modulares para una instalación flexible.



Filtración fiable de alto rendimiento

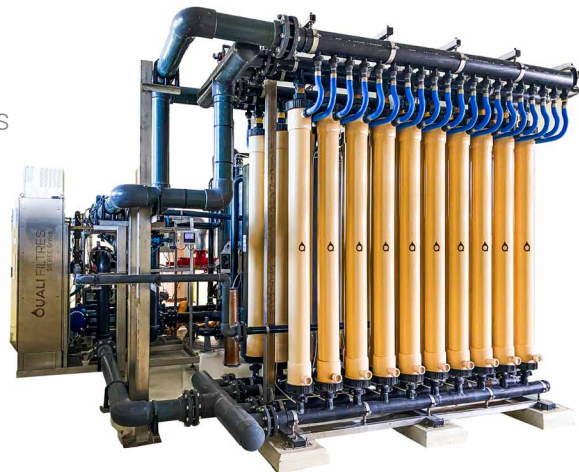
Membranas de fibras huecas para agua de alta calidad.



Interfaz de operador intuitiva

Fácil de usar, con diagnósticos mejorados.

QUALI FILTRES
SIEBEC Group



Aplicaciones

Tratamiento de aguas superficiales, subterráneas, residuales y recicladas

Uso en diversos procesos industriales

Reciclaje de baños de enjuague y desengrasado

ELECTRODIALYSE

Estación de tratamiento por electrodiálisis

Solución de electrodiálisis para recuperación de baños de proceso, desmineralización y preconcentración de sus fluidos.



Recuperación de metales disueltos

Sus recursos se maximizan gracias a la recuperación de metales en los baños de enjuague (níquel, cobre, oro, plata, etc.)



Purificación de aguas

Agua altamente purificada reutilizable en sus procesos industriales, preservando los recursos hídricos.



Optimización de procesos

Preconcentración de metales disueltos, mejorando la eficiencia general, reduciendo costes y ahorrando energía.

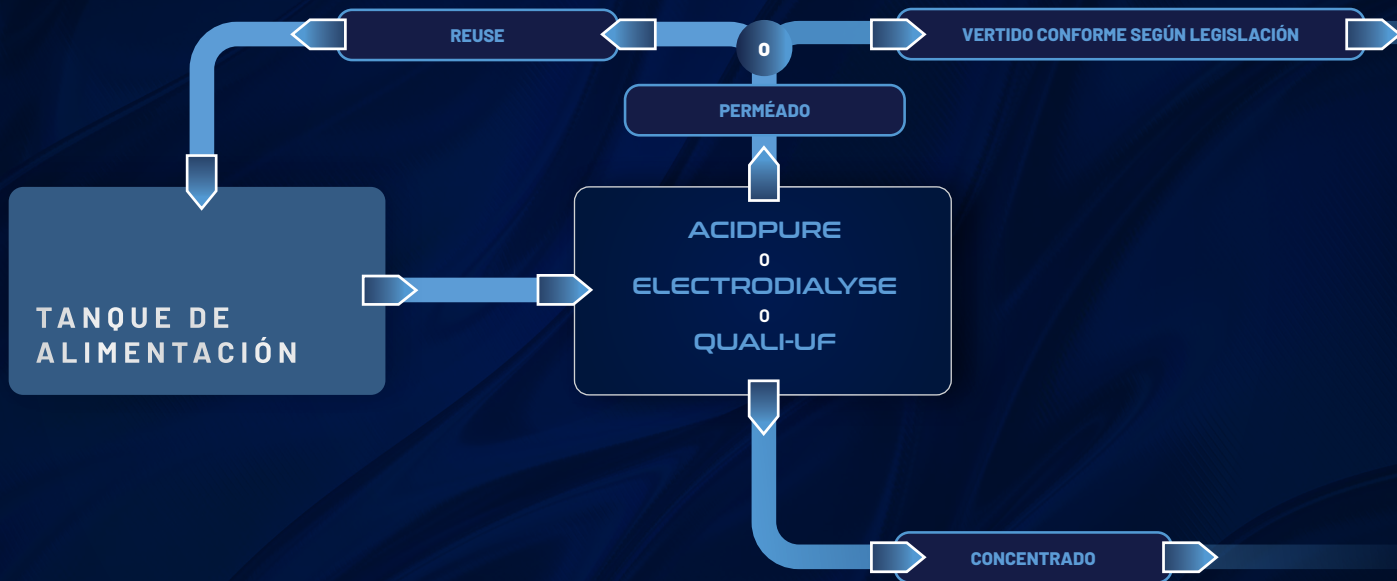
Aplicaciones

Recuperación de metales en baños de enjuague (níquel, cobre, oro, plata, etc.)

Desmineralización del agua a la salida de la estación para su reutilización.

Preconcentración antes de la evapo-concentración de los baños de enjuague.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO SIMPLIFICADO



NANO REACTOR™

Tratamiento antibacteriano por ultravioleta

Previene el desarrollo bacteriano en el fluido preservando sus propiedades.



Tecnología patentada

El diseño gravitacional permite un tratamiento eficaz de los fluidos, incluso turbios, sin obstruir la lámpara.



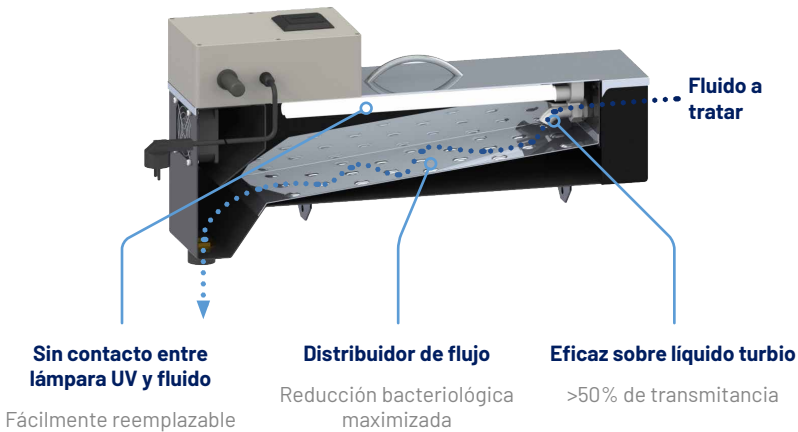
Numerosos beneficios

Reducción del uso de biocidas, disminución de la carga bacteriana (3 log), eliminación de malos olores, dermatitis...



Aplicaciones variadas

Jugo de virutas, aguas de lavado, efluentes de máquinas de tribofinishing...



Sin contacto entre lámpara UV y fluido
Fácilmente reemplazable

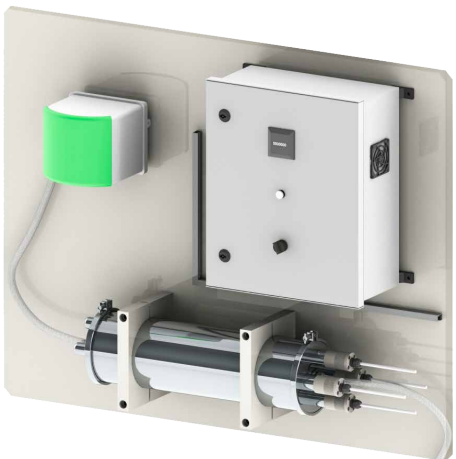
Distribuidor de flujo
Reducción bacteriológica maximizada

Eficaz sobre líquido turbio
>50% de transmitancia

OZONATION

Oxidación y desinfección mediante ozono

Agente oxidante muy potente capaz de transformar moléculas orgánicas complejas en moléculas simples. El ozono permite la degradación de compuestos tóxicos y evita el desarrollo bacteriano.



Aplicaciones

- Desinfección y reducción de la población bacteriana
- Eliminación de micropolutantes y DQO difícil
- Decoloración
- Oxidación de cianuros
- Precipitación de hierro...



ELECTRUM™

Sistema de tratamiento por electrólisis

Dispositivo destinado a la recuperación de metales contenidos en soluciones diluidas o concentradas.



Características

Caudal (m³/h)

1.8 - 3

Materiales

PP

Temperatura máx. (°C)

60

Filtración

Cartucho

Ventajas

Capaz de recuperar concentraciones muy bajas (<5 ppm) según aplicaciones.

Sin pérdida de metal.

Eficaz para todos los metales: Oro, Paladio, Rodio, Rutenio, Plata, Cobre, Níquel...

Fácil fusión y refinado: cambio de cartucho rápido y recuperación sencilla.

Dstrucción continua de cianuros durante el proceso de recuperación mediante adición de ECN.

SPP STEP

Bomba dosificadora programable

Compacta y fácilmente integrable, la bomba dosificadora peristáltica SPP™ STEP es ideal para dosificación intermitente, asegurando máxima precisión y fiabilidad gracias a sus funciones avanzadas de programación y modularidad.



Características

Caudal (l/h)

1 - 28

Velocidad de rotación (rpm)

65

Potencia (W)

20



Precisión de dosificación

Dosificación volumétrica programable ultra-precisa, esencial para aplicaciones de tratamiento de agua.



Fácil integración

Interfaz programable y compacta con conexión directa 230V, ideal para adaptarse a sistemas existentes.



Mantenimiento simplificado

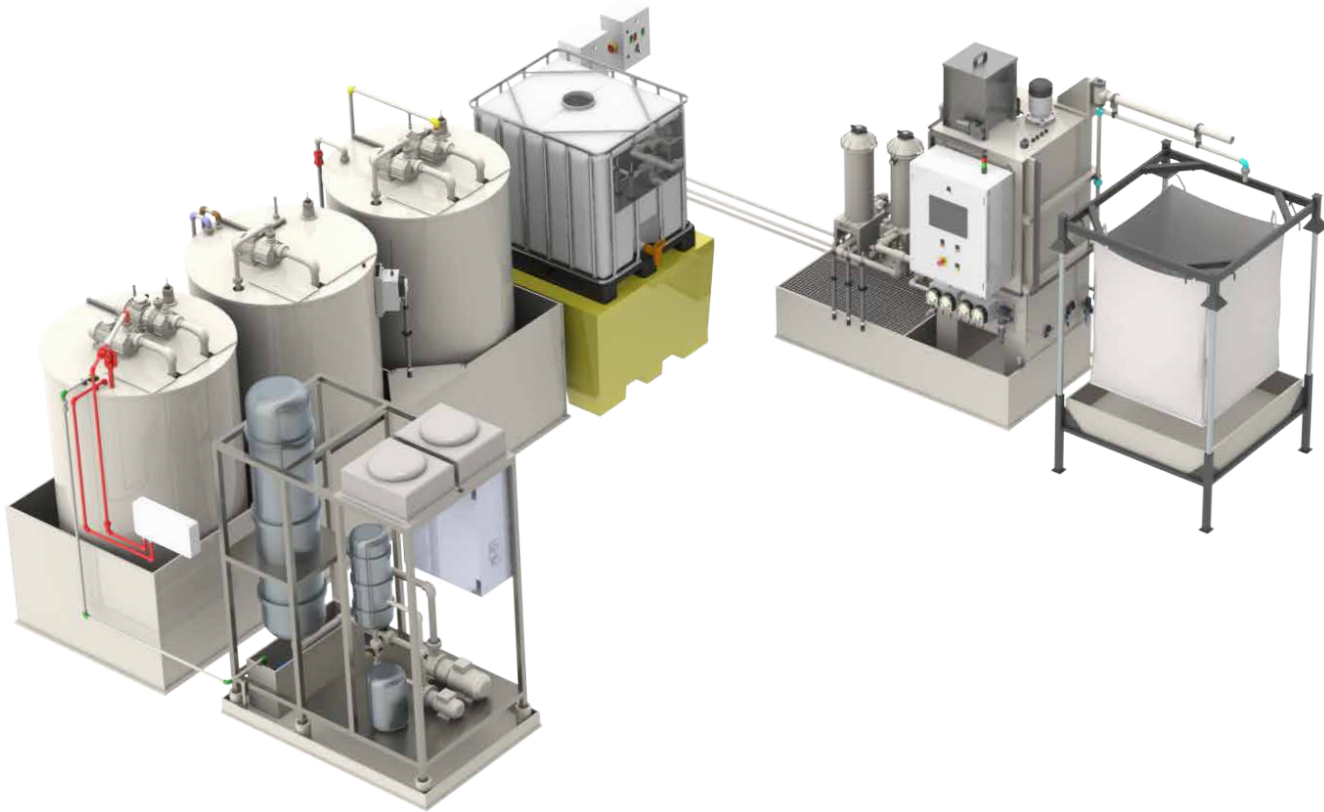
Interfaz intuitiva y opciones de regulación para operación continua y sin interrupciones.



Diseño y proyectos a medida

Nuestro departamento técnico está especializado en el diseño de instalaciones según las necesidades específicas de los clientes.

TRATAMIENTO DE AGUAS INDUSTRIALES



Características

Caudal
500L / Día

Aplicación
Tratamiento y reciclaje de procesos de la industria cosmética

Soluciones técnicas

Pretratamiento físico-químico
Evapoconcentrador
Automatización de supervisión
Tanque de almacenamiento para reutilización
Tratamiento con ozono para reutilización

TRATAMIENTO DE AGUAS DE CARENADO

Skid contenedorizado



Características

Caudal
10 m³/h

Aplicación
Tratamiento de aguas de carenado antes de vertido al mar

Soluciones técnicas
Prefiltración en filtro de medios continuos
Filtración con cartucho FILTECH™ 10µm y 1µm
Tratamiento con resina de intercambio iónico
Tratamiento con carbón activo

TRATAMIENTO DE AGUAS DE DECAPADO DE TUBERÍAS INDUSTRIALES

Skids heliportados



Características

Caudal
5 m³/h

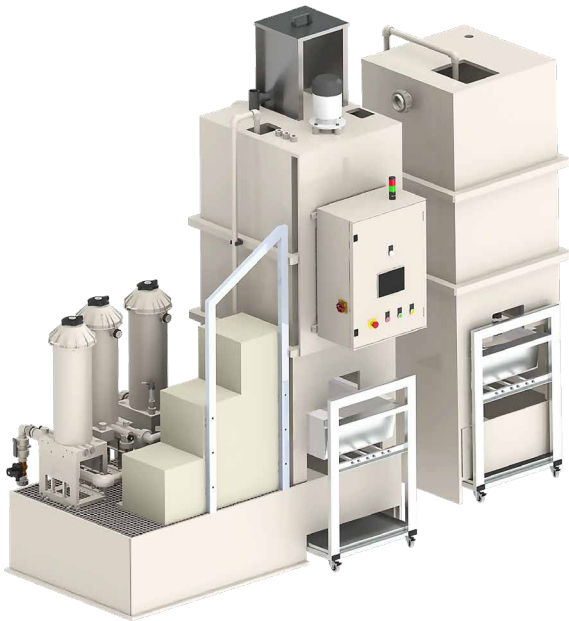
Aplicación
Tratamiento de aguas de decapado para REUSE

Soluciones técnicas
Prefiltración en filtro de medios continuos
Filtración con cartucho FILTECH™ 10µm y 1µm
Tratamiento con resina de intercambio iónico
Tratamiento con carbón activo

Diseño y proyectos a medida

Nuestro departamento técnico está especializado en el diseño de instalaciones según las necesidades específicas de los clientes.

TRATAMIENTO DE AGUAS DE TRIBOFINISHING / SECADO



Características

Caudal
1000L / Día

Aplicación
Tratamiento de procesos de tribofinishing antes de vertido

Soluciones técnicas
Decantador (tanque cónico)
Tratamiento físico-químico
Automatización de supervisión
Filtración final (10µm)

TRATAMIENTO DE AGUAS DE LAVADO DE PINTURA



Características

Caudal
3000L / Día

Aplicación
Tratamiento de aguas de lavado de producción de pintura

Soluciones técnicas
Tratamiento físico-químico
Ecurrido de lodos en big-bag
Automatización de supervisión
Filtración final (10µm)

Consumibles de filtración

Una gran selección para satisfacer las necesidades del tratamiento de aguas



QUALITHERM™

Cartucho estándar termosoldado

- 0,5 a 150 µm (nominal)
- Filtración en profundidad de alto rendimiento gracias al gradiente de densidad



QUALIMAX™

Cartucho de carbón activado extruido

- Carbón activado
- Reducción del cloro y de los malos olores



FILTECH™

Cartucho plisado de gran superficie filtrante

- 0,2 a 100 µm (nominal & absoluto)
- Lavable y reutilizable



QUALI HIGH-FLOW™

Cartucho plisado de gran superficie filtrante

- 1 a 100 µm (nominal & absoluto)
- Filtración de interior a exterior



QUALIPOCHE™ F

Bolsa de fieltro

- 1 a 200 µm
- Instalación sin herramientas



QUALIPOCHE™ M

Bolsa de monofilamento

- 0,5 a 1500 µm
- Instalación sin herramientas



PRESSTECH™

Tela de filtro prensa

- Peso: 140 a 1000 g/m²
- Permeabilidad: 2 a 1000 l/dm²/min



CARBÓN ACTIVADO

Gránulos

- Elaborado a partir de coco, cuya estructura porosa ofrece una adsorción óptima
- Formulación especial Níquel disponible



RESINA

Resina de intercambio iónico

- Catiónica fuerte, aniónica fuerte, aniónica débil
- Resina especial metales preciosos
- Resina para aplicaciones específicas



MICROFIBRAS PP

Microfibras para desengrasado

- Material: polipropileno
- 500 g captan 6 litros de aceite
- Almacenamiento ilimitado en lugar seco
- Producto incinerable y seguro



Alguna pregunta?
Necesidad de consejo?
Nuestros expertos responden.

Descubra todas nuestras innovaciones en
www.siebec.com



FR

SIEBEC SAS

Tel: +33 4 76 26 12 09

Email: contact@siebec.com



UK

SIEBEC Ltd

Tel: +44 1785 227 700

Email: sales@siebec.co.uk



DE

SIEBEC GmbH

Tel: +49 6126 9384-34

Email: info@siebec.de



ES

SIEBEC S.L.

Tel: +34 93 372 20 24

Email: ventas@siebec.com



IT

SIEBEC SRL

Tel: +39 011 699 58 90

Email: commerciale@siebec.com



PT

SIEBEC LDA

Tel: +351 961 190 171

Email: info.pt@siebec.com



Descubra el Grupo SIEBEC

6 ubicaciones clave (Francia, Reino Unido, España, Alemania, Italia y Portugal)

45 distribuidores en todo el mundo

