



SOLUZIONI INTEGRATE

Centrali di filtrazione

PROGETTAZIONE
SU MISURA

INTEGRAZIONE
MODULARE

SOLUZIONE
CHIAVI IN MANO

APPLICAZIONI

TORNITURA AUTOMATICA / FRESATURA
/ FORATURA / TORNITURA
/ RETTIFICA / FINITURA TRIBOLOGICA
/ LAPPATURA / LUCIDATURA

...



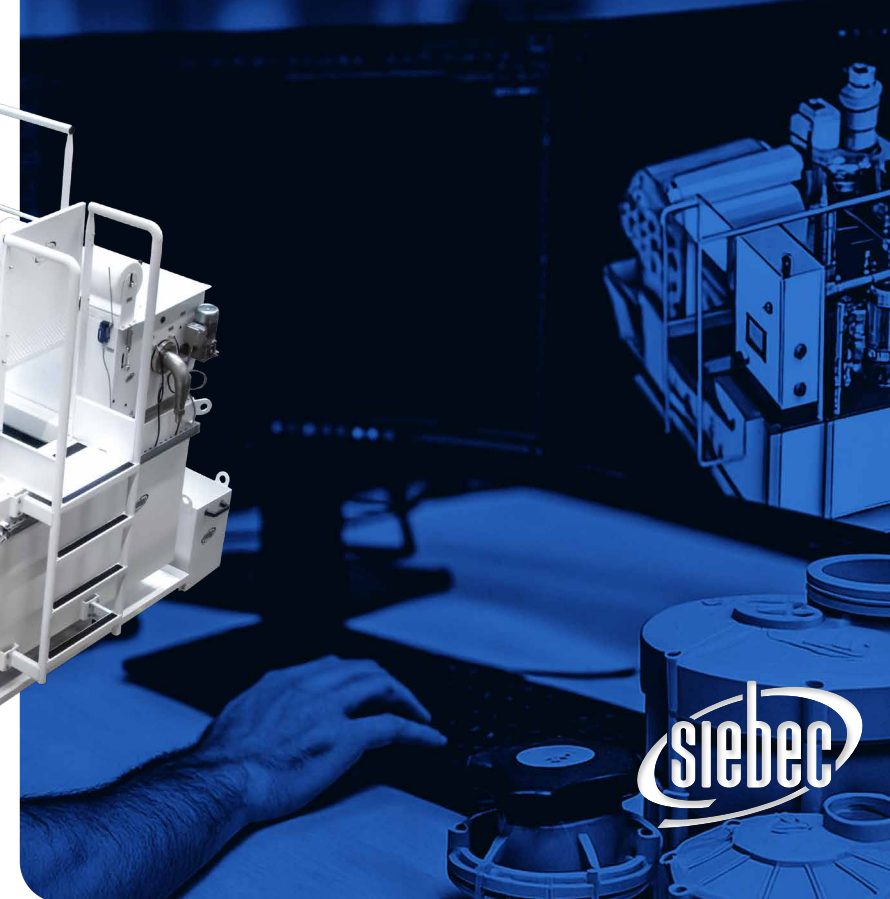


CENTRALI DI FILTRAZIONE
SOLUZIONI INTEGRATE

Centrali modulari Progettate su misura

In SIEBEC, progettiamo centrali di filtrazione chiavi in mano, adatte a ogni ambiente industriale: tornitura di precisione, fresatura, foratura, tornitura, rettifica, tribofinizione, lucidatura, levigatura, ecc.

Grazie a un approccio modulare, ogni centrale è configurata su misura secondo le esigenze specifiche del vostro processo



UFFICIO TECNICO

Progettazione e ingegneria

Le nostre centrali sono interamente progettate dal nostro ufficio tecnico integrato, situato a Grenoble (Francia), accanto al nostro sito produttivo.

Questa vicinanza tra progettazione, produzione e collaudi garantisce coerenza tecnica, reattività e adattamento ottimale alle esigenze industriali



FILTRAZIONE MECCANICA E FINE

- Mezzo filtrante a rotolo
- Mezzo permanente
- Sacche filtranti
- Cartucce filtranti
- Filtri in acciaio inox
- Centrifughe



SGRASSAGGIO

- Assorbimento
- Separazione
- Coalescenza



REGOLAZIONE E AUTOMAZIONE

- Gestione 4.0
- Sensori connessi
- Variazione di pressione
- Supervisione



TRATTAMENTO ANTIBATTERICO E TERMICO

- UV
- Scambiatore
- Unità di raffreddamento



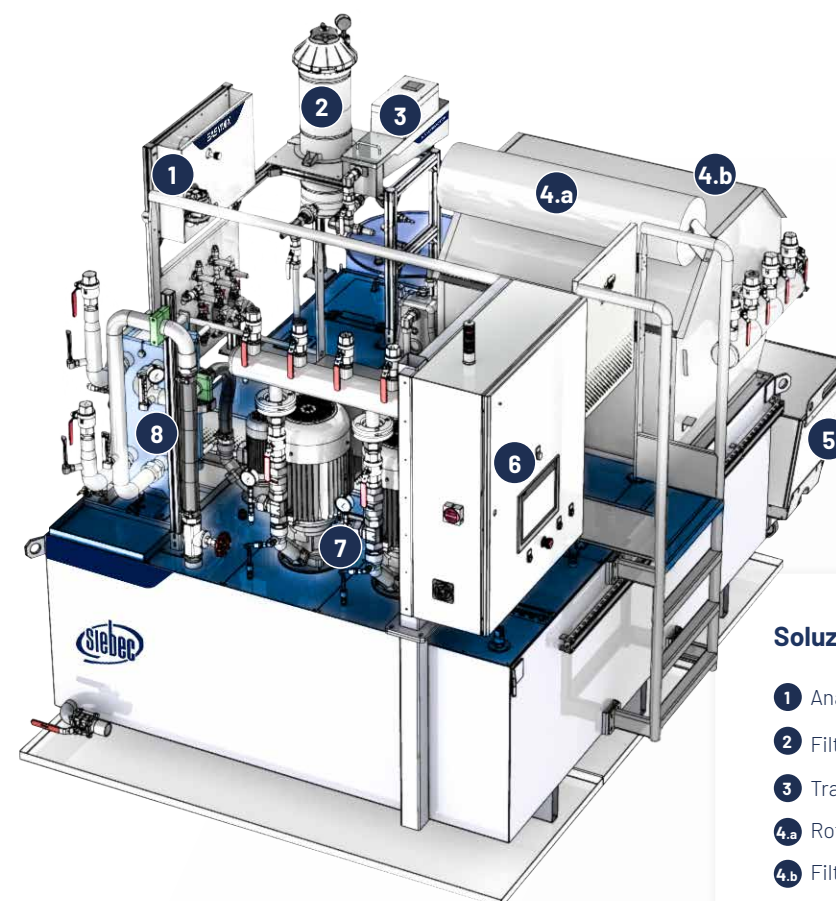
GESTIONE FLUIDI

- Correzione automatica della concentrazione di solubile
- Serbatoi tampone/Ritenzione
- Agitatori



DISTRIBUZIONE

- Pompe di processo
- Irrigazione bassa/alta pressione
- Variazione di frequenza
- Sovralimentatori



Applicazione Fresatura e tornitura

Caratteristiche

Materiale lavorato: acciaio inox
Numero macchine connesse: 4
Lubrificante: emulsione
Portata: 480 L/min
Pressione: fino a 70 bar

Soluzioni tecniche

- 1 Analisi / correzione concentrazione di solubile
- 2 Filtrazione fine / Sgrassaggio
- 3 Trattamento UV antibatterico
- 4.a Rotolo di mezzo filtrante
- 4.b Filtro a mezzo filtrante a rotolo (tamburo)
- 5 Serbatoio di recupero del mezzo usato
- 6 Automazione 4.0
- 7 Irrigazione a bassa e alta pressione, e variatore di frequenza (regolazione della pressione e risparmio energetico)
- 8 Mantenimento temperatura olio da taglio

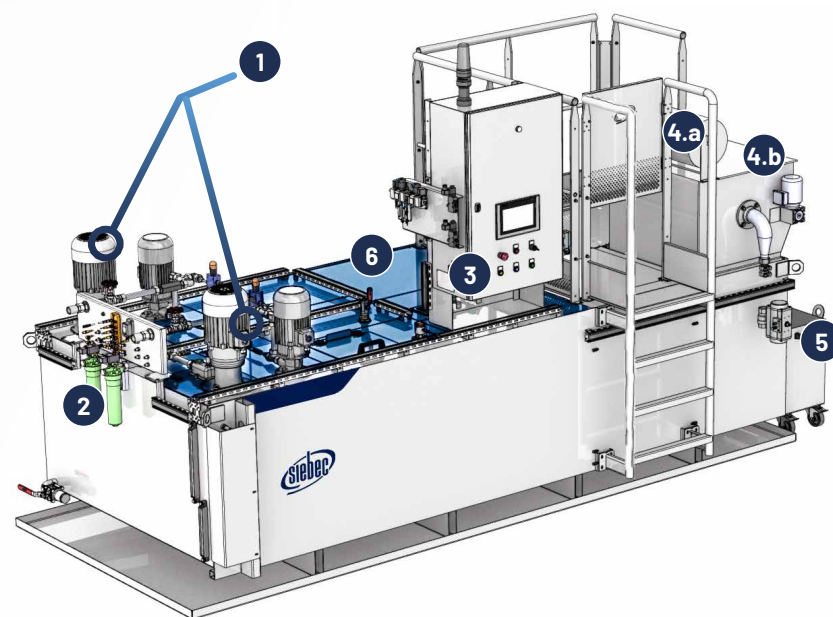
Applicazione Fresatura a portale

Caratteristiche

Materiale lavorato: alluminio aeronautico
Numero macchine connesse: 1
Lubrificante: emulsione
Portata: 200 L/min
Pressione: 12 e 40 bar

Soluzioni tecniche

- 1 Irrigazione a bassa e alta pressione, e variatore di frequenza (regolazione della pressione e risparmio energetico)
- 2 Filtro cartuccia sentinella di sicurezza
- 3 Automazione 4.0: protocollo IO-LINK e comunicazione Profinet
- 4.a Rotolo di mezzo filtrante
- 4.b Filtro a mezzo filtrante a rotolo (tamburo)
- 5 Serbatoio di recupero del mezzo usato
- 6 Pre-disposizione serpentina immersa.



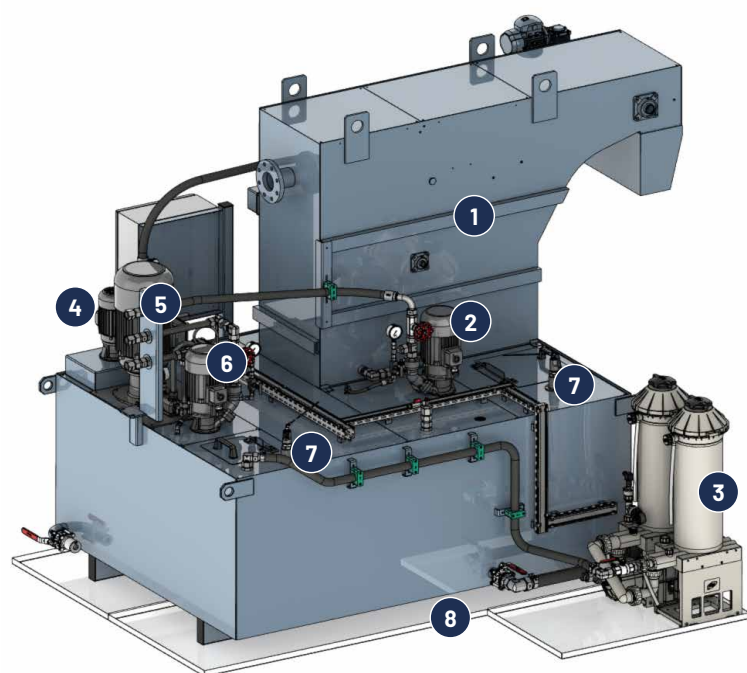
Applicazione Tornitura grande dimensione

Caratteristiche

Materiale: leghe aeronautiche
Numero macchine connesse: 1
Lubrificante: emulsione
Portata e pressione: 30 L/min a 80 bar e 2x 50 L/min a 6 bar

Soluzioni tecniche

- 1 Filtro a tamburo rotante con mezzo permanente (tela inox) a 50 µm
- 2 Pompa BP nel comparto semi-pulito
- 3 Insieme di filtrazione fine + sgrassaggio
- 4 Pompa di pulizia tela
- 5 Pompa HP 30 L/min a 80 bar con regolazione pressione
- 6 Pompa BP nel comparto super-pulito
- 7 Sensori radar KEYENCE
- 8 Serbatoio di ritenzione delle sgocciolature



Applicazione Riciclo dei fluidi da taglio

Prima fase

L'emulsione usata, proveniente dai svuotamenti delle macchine, viene prima indirizzata a un serbatoio tampone da 2000 litri. Questa prima fase permette di stabilizzare e preparare il fluido per i trattamenti successivi. Uno sgrassatore a coalescenza, dotato di una sacca di prefiltrazione, assicura la separazione degli oli estranei presenti nell'emulsione. Questa prefiltrazione trattiene anche le trucioli di grandi dimensioni, ottimizzando così l'efficacia delle fasi di trattamento successive.

Seconda fase

Il lubrificante viene quindi sollevato verso un decantatore tronco-conico, dove le particelle più pesanti vengono separate per gravità. Un carrello di recupero raccoglie micro-trucioli e fanghi, fungendo da prefiltrazione meccanica. Il fluido così chiarificato è sottoposto a filtrazione fine tramite il modulo specifico MINIPURE MP53, garantendo una qualità ottimale prima del trasferimento nel comparto finale di stoccaggio.

Terza fase

Infine, i fluidi filtrati sono immagazzinati in un serbatoio finale con capacità di 2000 litri. Un sistema NANOREACTOR integrato assicura un trattamento biologico continuo, eliminando i batteri e garantendo la stabilità chimica del lubrificante a lungo termine. Parallelamente, il nostro modulo intelligente EASYMIX monitora in tempo reale la concentrazione di olio solubile e regola automaticamente la miscela per mantenere parametri ottimali. In uscita, una pompa dedicata alimenta i serbatoi delle macchine con un fluido completamente rigenerato, pronto per essere riutilizzato nel processo di lavorazione.

EASYPURE

Soluzioni tecniche

1	Emulsione da trattare	Ritenzione fino a 2000 L
2	OILMAX	Sgrassaggio dei liquidi
3	Prefiltrazione	Filtro dotato di sacca in microfibra PP OILTECH, che consente di assorbire gli oli presenti nel liquido.
4	Ritenzione sgrassatore	
5	Decantatore 500 L	Contiene il volume delle emulsioni da rigenerare
6	Quadro elettrico	Comando e controllo del corretto funzionamento del sistema
7	MINIPURE	Filtrazione fine e sgrassaggio finale prima del trasferimento al comparto finale
8	Ritenzione	La ritenzione consente di contenere il volume completo (500 L) del serbatoio in caso di perdita
9	Agitatore	Permette di mescolare i diversi effluenti e prodotti
10	Carrello raccolta sedimenti	Composto da una sacca filtrante
11	NANOREATOR	Trattamento antibatterico dei fluidi
12	Serbatoio 2000 L + ritenzione	Prima della distribuzione nell'officina
13	Controllo livello	Tecnologia radar
14	EASYMIX	Monitoraggio e correzione automatica dei fluidi da taglio
15	Pompa di processo	Questa pompa permette di alimentare le macchine in modalità autonoma.



Alcune domande?
Serve un supporto?
I nostri esperti rispondono.

Scoprite tutte le nostre innovazioni su
www.siebec.com



FR

SIEBEC SAS

Tel: +33 4 76 26 12 09
Email: contact@siebec.com



FR

SOFRAPER SAS

Tel: +33 4 76 26 12 09
Email: contact@sofraper.com



UK

SIEBEC Ltd

Tel: +44 1785 227 700
Email: sales@siebec.co.uk



DE

SIEBEC GmbH

Tel: +49 6126 9384-34
Email: info@siebec.de



ES

SIEBEC S.L.

Tel: +34 93 372 20 24
Email: ventas@siebec.com



IT

SIEBEC SRL

Tel: +39 011 699 58 90
Email: commerciale@siebec.com



PT

SIEBEC LDA

Tel: +351 961 190 171
Email: info.pt@siebec.com



Scopri il gruppo SIEBEC

6 sedi chiave (Francia, Regno Unito, Spagna, Germania, Italia e Portogallo)

45 distributori in tutto il mondo

