

SOLUCIONES INTEGRADAS

# Centrales de filtración

**DISEÑO  
A MEDIDA**

**INTEGRACIÓN  
MODULAR**

**SOLUCIÓN  
LLAVE EN MANO**

**APLICACIONES**  
TORNO AUTOMÁTICO / FRESADO  
/ TALADRADO / TORNEADO  
/ RECTIFICADO / ACABADO POR VIBRACIÓN  
/ RODADO / PULIDO



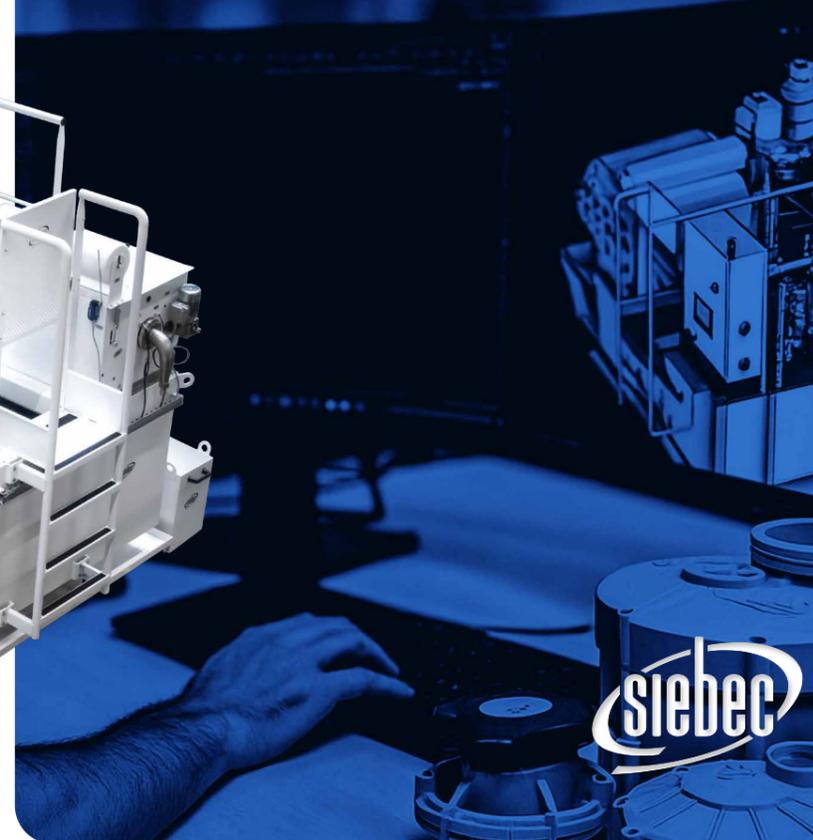
...



## Centrales modulares Diseñadas a medida

En SIEBEC, diseñamos centrales de filtración llave en mano, adaptadas a cada entorno industrial: torneado de precisión, fresado, taladrado, torneado, rectificado, tribofinición, bruñido, acabado, etc.

**Gracias a un enfoque modular, cada central se configura a medida según las necesidades específicas de su proceso.**



### OFICINA TÉCNICA

## Diseño e ingeniería

Nuestras centrales están completamente diseñadas por nuestra oficina técnica integrada, situada en Grenoble (Francia), junto a nuestro centro de producción.

Esta proximidad entre diseño, fabricación y pruebas garantiza coherencia técnica, rapidez de respuesta y adaptación óptima a las exigencias industriales.



### FILTRACIÓN MECÁNICA Y FINA

- Medio filtrante en rollo
- Medio permanente
- Bolsas filtrantes
- Cartuchos filtrantes
- Filtros de acero inoxidable
- Centrífugas



### DESENGRASADO

- Absorción
- Separación
- Coalescencia



### REGULACIÓN Y AUTOMATIZACIÓN

- Gestión 4.0
- Sensores conectados
- Variación de presión
- Supervisión



### TRATAMIENTO ANTIBACTERIANO Y TÉRMICO

- UV
- Intercambiador
- Unidad de refrigeración



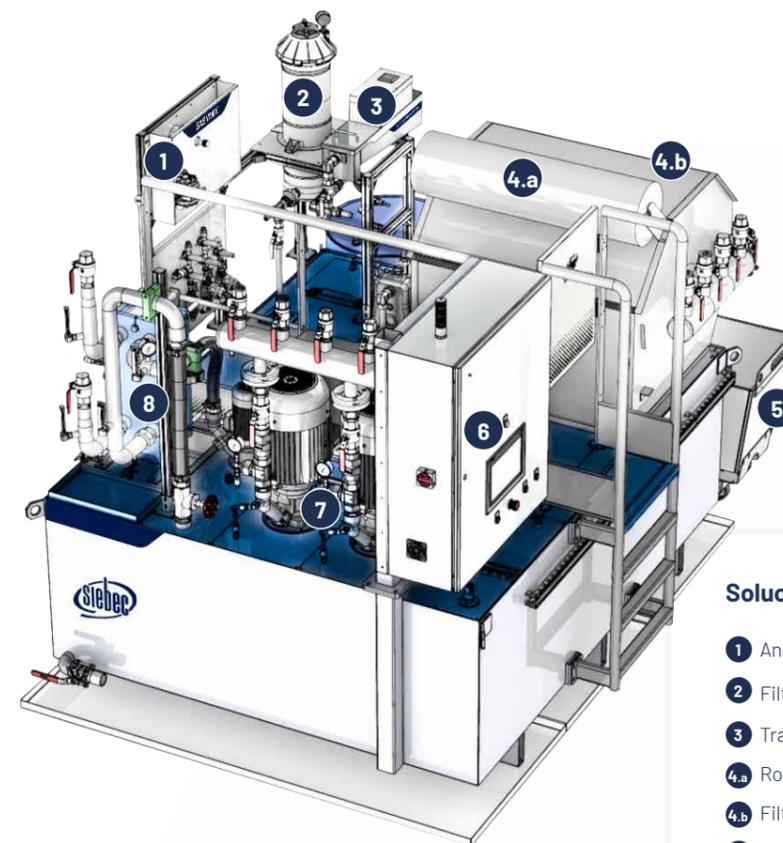
### GESTIÓN DE FLUIDOS

- Corrección automática de la concentración de soluble
- Tanques de compensación/ Retención
- Agitadores



### DISTRIBUCIÓN

- Bombas de proceso
- Riego baja/alta presión
- Variación de frecuencia
- Sobrealimentadores



### Aplicación Fresado y torneado

#### Características

Material mecanizado: Acero inoxidable  
Número de máquinas conectadas: 4  
Lubricante: emulsión  
Caudal: 480 L/min  
Presión: hasta 70 bares

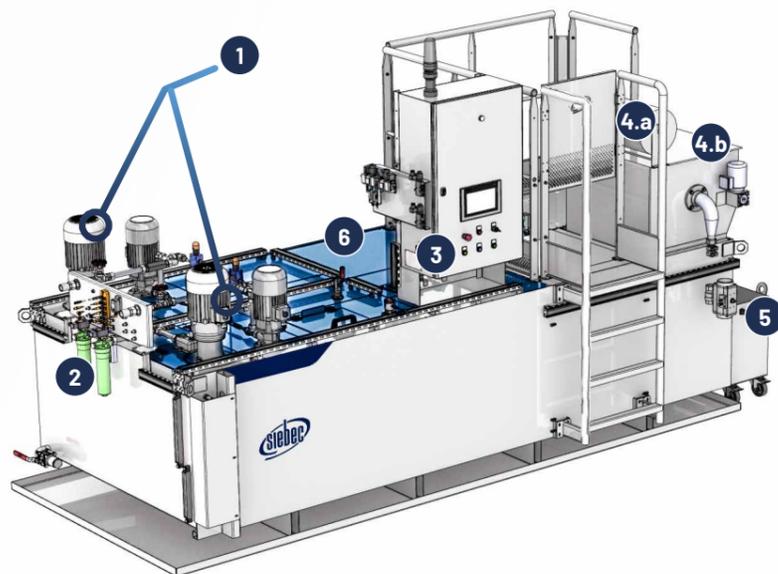
#### Soluciones técnicas

- 1 Análisis / corrección de concentración de soluble
- 2 Filtración fina / Desengrasado
- 3 Tratamiento UV antibacteriano
- 4.a Rollo de medio filtrante
- 4.b Filtro de medio filtrante en rollo (tambor)
- 5 Tanque de recuperación del medio usado
- 6 Automatización 4.0
- 7 Riego baja y alta presión, y variador de frecuencia (regulación de presión y ahorro energético)
- 8 Mantenimiento de la temperatura del aceite de corte

**Aplicación**  
Fresado en pórtico

**Características**

Material mecanizado: Aluminio aeronáutico  
Número de máquinas conectadas: 1  
Lubricante: emulsión  
Caudal: 200 L/min  
Presión: 12 y 40 bares



**Soluciones técnicas**

- 1 Riego baja y alta presión, y variador de frecuencia (regulación de presión y ahorro energético)
- 2 Filtro de cartucho centinela de seguridad
- 3 Automatización 4.0: protocolo IO-LINK y comunicación Profinet
- 4.a Rollo de medio filtrante
- 4.b Filtro de medio filtrante en rollo (tambor)
- 5 Tanque de recuperación del medio usado
- 6 Pre-disposición serpentín sumergido.



**Aplicación**  
Reciclaje de fluidos de corte

**Primera etapa**

La emulsión usada, procedente de los vaciados de máquinas, se dirige primero a un tanque de compensación de 2000 litros. Esta primera etapa permite estabilizar y preparar el fluido para los tratamientos siguientes. Un desengrasador por coalescencia, equipado con una bolsa de prefiltrado, asegura la separación de los aceites extraños presentes en la emulsión. Este prefiltrado también retiene las virutas de gran tamaño, optimizando la eficacia de las etapas posteriores de tratamiento.

**Segunda etapa**

El lubricante se eleva hacia un decantador de tronco cónico, donde las partículas más pesadas se separan por gravedad. Un carro de recuperación recoge las microvirutas y los lodos, actuando como prefiltrado mecánico. El fluido clarificado se somete entonces a una filtración fina mediante el módulo específico MINIPURE MP53, garantizando una calidad óptima antes de su transferencia al compartimento final de almacenamiento.

**Tercera etapa**

Finalmente, los fluidos filtrados se almacenan en un tanque final con capacidad de 2000 litros. Un sistema NANOREACTOR integrado asegura un tratamiento biológico continuo, eliminando bacterias y garantizando la estabilidad química del lubricante a largo plazo. Paralelamente, nuestro módulo inteligente EASYMIX supervisa en tiempo real la concentración de aceite soluble y ajusta automáticamente la mezcla para mantener parámetros óptimos. A la salida, una bomba dedicada alimenta los tanques de las máquinas con un fluido totalmente regenerado, listo para ser reutilizado en el proceso de mecanizado.

**Soluciones técnicas**

1	Emulsión a tratar	Retención hasta 2000 L
2	OILMAX	Desengrasado de líquidos
3	Prefiltrado	Filtro equipado con bolsa de microfibras PP OILTECH, que permite absorber los aceites presentes en el líquido.
4	Retención del desengrasador	
5	Decantador 500 L	Contiene el volumen de emulsiones a regenerar
6	Cuadro eléctrico	Control y mando del correcto funcionamiento del sistema
7	MINIPURE	Filtración fina y desengrasado final antes de la transferencia al compartimento final
8	Retención	La retención permite contener el volumen completo (500 L) del tanque en caso de fuga
9	Agitador	Permite mezclar los diferentes efluentes y productos
10	Carro de recogida de sedimentos	Compuesto por una bolsa filtrante
11	NANOREACTOR	Tratamiento antibacteriano de fluidos
12	Tanque 2000 L + Retención	Antes de la distribución en el taller
13	Control de nivel	Tecnología radar
14	EASYMIX	Seguimiento y corrección automática de fluidos de corte
15	Bomba de proceso	Esta bomba permite alimentar las máquinas en modo autónomo.

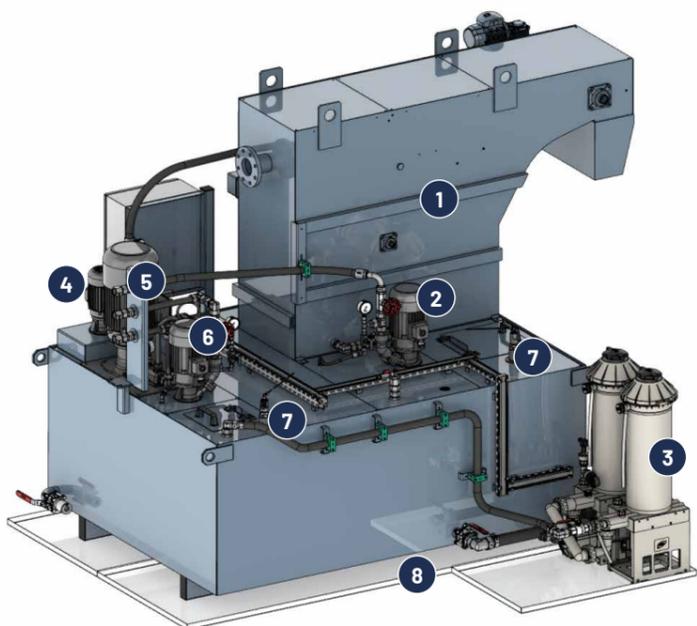
**Aplicación**  
Torneado de gran dimensión

**Características**

Material: aleaciones aeronáuticas  
Número de máquinas conectadas: 1  
Lubricante: emulsión  
Caudal y presión: 30 L/min a 80 bares y 2x 50 L/min a 6 bares

**Soluciones técnicas**

- 1 Filtro de tambor rotativo con medio permanente (tela inox) a 50 µm
- 2 Bomba BP en compartimento semi-limpio
- 3 Conjunto de filtración fina + desengrasado
- 4 Bomba de limpieza de tela
- 5 Bomba HP 30 L/min a 80 bares con regulación de presión
- 6 Bomba BP en compartimento súper limpio
- 7 Sensores radar KEYENCE
- 8 Tanque de retención de drenajes





Alguna pregunta?  
Necesita consejo?  
Nuestros expertos responden.

Descubra todas nuestras innovaciones en  
[www.siebec.com](http://www.siebec.com)



FR

**SIEBEC SAS**

Tel: +33 4 76 26 12 09  
Email: [contact@siebec.com](mailto:contact@siebec.com)



FR

**SOFRAPER SAS**

Tel: +33 4 76 26 12 09  
Email: [contact@sofraper.com](mailto:contact@sofraper.com)



UK

**SIEBEC Ltd**

Tel: +44 1785 227 700  
Email: [sales@siebec.co.uk](mailto:sales@siebec.co.uk)



DE

**SIEBEC GmbH**

Tel: +49 6126 9384-34  
Email: [info@siebec.de](mailto:info@siebec.de)



ES

**SIEBEC S.L.**

Tel: +34 93 372 20 24  
Email: [ventas@siebec.com](mailto:ventas@siebec.com)



IT

**SIEBEC SRL**

Tel: +39 011 699 58 90  
Email: [commerciale@siebec.com](mailto:commerciale@siebec.com)



PT

**SIEBEC LDA**

Tel: +351 961 190 171  
Email: [info.pt@siebec.com](mailto:info.pt@siebec.com)



## Descubra el Grupo SIEBEC

**6 ubicaciones clave (Francia, Reino Unido, España, Alemania, Italia y Portugal)**

**45 distribuidores en todo en mundo**

