



ATMOS 32

SPECIALE MICRO-LAVORAZIONE

Depuratore per nebbie oleose
a separazione ciclonica

200 W

Basso consumo energetico:
200 W per una portata di 250
 m^3/h

> 80%

Più dell'80% delle parti
stampate sono in plastica
riciclata

66 dB(A)

Sistema silenzioso: meno di
66 dB(A) a pieno regime

ATMOS 32

DEPURATORE PER NEBBIE OLEOSE A
SEPARAZIONE CICLONICA

ATMOS 32

Depurazione pensata per
la Micro-Lavorazione



Cartouche plissée filtrante
HEPA 13

Una soluzione di purificazione compatta dedicata ai microcentri di lavorazione ad alta precisione

Contesto e posizionamento

I centri di micro-lavorazione richiedono apparecchiature compatte, performanti e in grado di mantenere un ambiente impeccabile in termini di pulizia dell'aria e precisione.

Le soluzioni standard di filtrazione dei fumi d'olio, generalmente progettate per i centri di lavorazione tradizionali, risultano spesso sovradimensionate per queste applicazioni specifiche, generando costi energetici e d'integrazione significativi.

APPLICAZIONI

OROLOGERIA
MEDICALE
AERONAUTICA
ELETTRONICA
OTTICA
...

ATMOS 32

Versione compatta della gamma ATMOS™, questa soluzione è stata sviluppata appositamente per la rimozione dei fumi d'olio nei centri di micro-lavorazione di precisione.

Integra la tecnologia di separazione multiciclonica propria della gamma, in una configurazione tecnica ottimizzata per una portata d'aria controllata di 250 m³/h, garantendo un'elevata efficienza di captazione in un formato perfettamente adatto agli impianti compatti.



Ultra-compatto

Ideale per la micro-lavorazione



Ambiente salutare

Filtrazione ad alta efficienza



Silenzioso

Livello sonoro controllato di 66 dB(A)

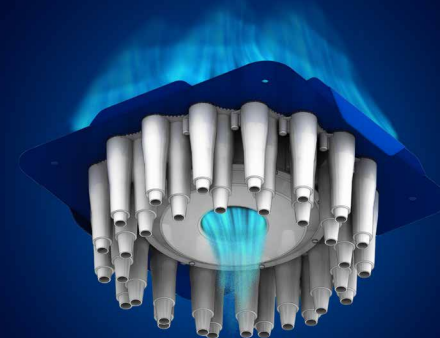


Risparmio di oli ed emulsioni

Lubrificante reimmesso nella macchina



DENTRO DI UN
ATMOS 32



Efficienza energetica ottimizzata

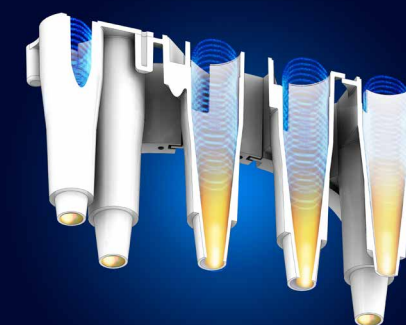
Portata nominale di 250 m³/h per un consumo ridotto a 200 W.

Grazie al motore brushless e alla turbina ad alte prestazioni, il sistema funziona in modo silenzioso (66 dB(A)) garantendo un'efficienza energetica nettamente superiore alle soluzioni tradizionali a cartuccia.

Separazione ciclonica ad alte prestazioni

Tecnologia di separazione multiciclonica SIEBEC, nuovo design in corso di richiesta di brevetto europeo, elimina oltre il 99% dei vapori d'olio fin dall'ingresso.

Le gocce vengono proiettate ad alta velocità contro le pareti e quindi recuperate per gravità, consentendo un ritorno diretto del lubrificante alla macchina.



Filtrazione finale ad alta efficienza

Il filtro finale HEPA 13 garantisce un'aria pulita in uscita, conforme ai requisiti di qualità dell'aria (< 50 particelle da 0,1 µm/L).

La pre-separazione meccanica prolunga significativamente la durata dei filtri, riducendo le sostituzioni e i costi di manutenzione.

Controllo visivo e manutenzione facilitata

Una fascia luminosa integrata indica lo stato di funzionamento con un codice colore chiaro.

L'operatore è informato in tempo reale in caso di intasamento o anomalie, garantendo un monitoraggio rapido e una manutenzione facilitata.



Illustrazioni e dati indicativi, immagini non contrattuali.

MADE IN EUROPE
FRANCE & PORTUGAL



Punti chiave della gamma

Prestazioni aerauliche ottimali

La progettazione dei cicloni è stata specificatamente sviluppata per massimizzare la captazione delle goccioline d'olio. Questa innovazione ha portato alla deposizione di un brevetto.

Minore utilizzo di consumabili

L'efficacia di filtrazione dei cicloni protegge in maniera eccezionale i filtri di sicurezza HEPA 13. Inoltre, l'ATMOS™ può contenere fino a 3 filtri HEPA 13 in parallelo riducendo così la frequenza delle operazioni di manutenzione.

Ridotto consumo elettrico

Motore brushless IE5 con un variatore di velocità associato ad una turbina progettata su misura per garantire delle prestazioni ottimali. La possibilità di gestire il motore in funzione delle condizioni (porte aperte, fine ciclo...) permette una riduzione del consumo elettrico ancora più significativa. L'ATMOS™ può consumare fino a 2 volte in meno rispetto ad un modello standard sul mercato.

Sistema intelligente

Il modulo di comunicazione luminoso intuitivo a LED permette di monitorare costantemente lo stato di saturazione dei filtri HEPA e delle tubazioni a monte. La durata di vita del filtro HEPA è in tal modo massimizzata e il consumo elettrico ridotto.

Pezzi prodotti con materie riciclate

I pezzi stampati sviluppati ad hoc per l'ATMOS™ sono in materia riciclata. (Fra gli altri anche i cicloni, i canali aeraulici, la ruota...)

Produzione europea

I siti di produzione dell'ATMOS™ sono localizzati in Francia (pezzi stampati, elettronici e assemblaggio) e in Portogallo (lamiera e filtri HEPA).

Ambiente di lavoro più sano

I filtri HEPA insieme ai sensori di intasamento dei filtri garantiscono un'aria pulita sul luogo di lavoro. Una particolare attenzione è stata posta anche sulla riduzione dell'inquinamento sonoro del dispositivo.



	ATMOS 32	ATMOS 64	ATMOS 128	ATMOS 192
Portata d'aria effettiva (m³/h)	250	500	1000	1500
Potenza (W)	200	290	580	870
Alimentazione	230 V MONO			
Tecnologia di filtrazione	SEPARAZIONE A MULTICICLONE BREVETTATA			
Filtro HEPA	SÌ (HEPA 13 - 99.95% D'EFFICACIA)			
Livello sonoro (db(A))	66	68	69	70
Diametro di ingresso (mm)	Ø97	Ø167	Ø167	Ø167
Dimensioni (mm LxIxH)	355 x 355 x 423,5	708 x 462 x 621	708 x 462 x 846	708 x 462 x 1061
Contenitore di carboni attivi per filtro HEPA.	N / A	EN OPZIONE	EN OPZIONE	N / A
Volume del contenitore di carboni attivi (L)	N / A	30	60	N / A

