



ATMOS 32

SPECIAL MICRO-USINAGE

Épurateur de brouillard d'huile
par séparation cyclonique

200 W

Faible consommation
électrique : 200 W pour un
débit de 250 m³/h

> 80%

Plus de 80% des pièces
injectées sont en plastique
recyclé

66 dB(A)

Système silencieux : moins
de 66 dB(A) à plein régime

ATMOS 32

ÉPURATEUR DE BROUILLARD D'HUILE
PAR SÉPARATION CYCLONIQUE



Cartouche plissée filtrante
HEPA 13

ATMOS 32

L'épuration pensée pour le Micro-Usinage

Une solution d'épuration compacte dédiée aux micro-centres d'usinage de haute précision

Contexte et positionnement

Les centres de micro-usinage exigent des équipements compacts, performants et capables de maintenir un environnement irréprochable en termes de propreté de l'air et de précision.

Les solutions standards de filtration des brouillards d'huile, généralement conçues pour des centres d'usinage traditionnels, se révèlent souvent surdimensionnées pour ces applications spécifiques, générant des coûts énergétiques et d'intégration importants.

ATMOS 32

Déclinaison compacte de la gamme ATMOS™, cette solution a été spécifiquement développée pour l'élimination des brouillards d'huile dans les centres de micro-usinage de précision.

Elle intègre la technologie de séparation multi-cyclonique propre à la gamme, dans une configuration technique optimisée pour un débit d'air contrôlé de 250 m³/h, garantissant une efficacité de captation élevée dans un format parfaitement adapté aux installations compactes.



Ultra-compact

Idéal pour le micro-usinage



Atmosphère saine

Filtration haute efficacité



Silencieux

Sonorité maîtrisée de 66 dB(A)



Économies de lubrifiant

Lubrifiant renvoyé en machine

APPLICATIONS

HORLOGERIE
MÉDICAL
AÉRONAUTIQUE
ÉLECTRONIQUE
OPTIQUE
...

siebec

AU CŒUR D'UN ATMOS 32



Rendement énergétique optimisé

Débit nominal de 250 m³/h pour une consommation réduite à 200 W.

Grâce à son moteur brushless et sa turbine haute performance, le système fonctionne silencieusement (66 dB(A)) tout en assurant une efficacité énergétique nettement supérieure aux solutions traditionnelles à cartouches.

Séparation cyclonique performante

Technologie de séparation multi-cyclonique SIEBEC, nouvelle conception faisant l'objet d'une demande de brevet européen, élimine plus de 99 % des brouillards d'huile dès l'entrée.

Les gouttelettes sont projetées à grande vitesse contre les parois puis récupérées par gravité, permettant une restitution directe du lubrifiant à la machine.



Filtration finale haute efficacité

L'étage final HEPA 13 garantit un air rejeté propre, conforme aux exigences de qualité de l'air (< 50 particules de 0,1 µm/L).

La pré-séparation mécanique allonge considérablement la durée de vie des filtres, limitant les remplacements et les coûts de maintenance.



Contrôle visuel et entretien facilité

Un bandeau lumineux intégré indique l'état de fonctionnement par un code couleur clair.

L'opérateur est informé en temps réel en cas de colmatage ou d'anomalie, assurant une surveillance rapide et un entretien facilité.



Illustrations et données indicatives, non contractuelles.

MADE IN EUROPE
FRANCE & PORTUGAL



Performances aerauliques optimales

La conception des cyclones a été particulièrement soignée pour maximiser les capacités de captation des gouttelettes d'huile. Cette innovation a abouti au dépôt d'un brevet.

Moins de consommables

L'efficacité de filtration des cyclones offre une protection exceptionnelle aux filtres de sécurité HEPA 13. De plus, l'ATMOS™ peut accueillir jusqu'à 3 filtres HEPA 13 en parallèle afin de réduire la fréquence des opérations de maintenance.

Faible consommation électrique

Moteur brushless IE5 avec variateur de vitesse associé à une turbine conçue sur-mesure pour garantir des performances optimales. La possibilité de piloter le moteur en fonction des conditions (porte ouverte, fin de cycle...) permet une réduction de la consommation électrique encore plus significative. L'ATMOS™ peut consommer jusqu'à 2 fois moins qu'un modèle standard du marché.

Système intelligent

Le module de communication lumineux intuitif à LED permet à l'opérateur de connaître en permanence l'état de saturation des filtres HEPA et des tuyauteries amont. La durée de vie du filtre HEPA est maximisée et la consommation électrique limitée.

Pièces recyclées

Les pièces injectées développées spécialement pour l'ATMOS™ sont en matière recyclée. Inclus les cyclones, les canalisations aerauliques, la roue...

Fabrication Européenne

Les unités de production de l'ATMOS™ sont localisées en France (pièces injectées, électronique, assemblage) et au Portugal (tolerie et filtre HEPA).

Atmosphère de travail plus saine

Les filtres HEPA et les capteurs de colmatage associés garantissent un air sain dans l'atelier. Une attention particulière a été portée à la réduction des nuisances sonores.



	ATMOS 32	ATMOS 64	ATMOS 128	ATMOS 192
Débit d'air effectif (m³/h)	250	500	1000	1500
Puissance (W)	200	290	580	870
Alimentation	230V MONO			
Technologie de filtration	SÉPARATION MULTI-CYCLONES BREVETÉE			
Filtre HEPA	OUI (HEPA 13 - 99,95% D'EFFICACITÉ)			
Niveau sonore (db(A))	66	68	69	70
Diamètre entrée air (mm)	Ø97	Ø167	Ø167	Ø167
Dimensions (mm LxIxH)	355 x 355 x 423,5	708 x 462 x 621	708 x 462 x 846	708 x 462 x 1061
Conteneur charbon actif pour filtre HEPA	N / A	EN OPTION	EN OPTION	N / A
Volume conteneur charbon actif (L)	N / A	30	60	N / A

