ATMOS 32

ESPECIAL MICRO-MECANIZADO

Lavador de neblina de aceite con separación ciclónica

200 W

Bajo consumo eléctrico: 200 W para un caudal de 250 m^3/h

> 80%

Más del 80% de las piezas inyectadas son de plástico reciclado

66 dB(A)

Sistema silencioso: menos de 66 dB(A) a plena potencia

ATMOS 32

LAVADOR DE NEBLINA DE ACEITE CON SEPARACIÓN CICLÓNICA

Cartouche plissée filtrante HEPA 13

ATMOS 32
Depuración diseñada para el Micro-Mecanizado

Una solución de purificación compacta dedicada a los microcentros de mecanizado de alta precisión

Contexto y posicionamiento

Los centros de micro-mecanizado exigen equipos compactos, eficientes y capaces de mantener un entorno impecable en cuanto a limpieza del aire y precisión.

Las soluciones estándar de filtración de nieblas de aceite, generalmente diseñadas para centros de mecanizado tradicionales, suelen estar sobredimensionadas para estas aplicaciones específicas, generando costes energéticos y de integración elevados.

ATMOS 32

Versión compacta de la gama ATMOS™, esta solución ha sido desarrollada específicamente para eliminar la niebla de aceite en centros de micro-mecanizado de precisión.

Integra la tecnología de separación multiciclónica propia de la gama, en una configuración técnica optimizada para un caudal de aire controlado de 250 m^3/h, que garantiza una alta eficiencia de captación en un formato perfectamente adaptado a instalaciones compactas.

Ultracompacto
Ideal para micro-mecanizado

Ambiente saludable
Filtración de alta eficiencia

Silencioso
Nivel de ruido controlado de 66 dB(A)

Ahorro de lubricante
Lubricante devuelto a la máquina

siebec

DENTRO DE UN ATMOS 32

Rendimiento energético optimizado

Caudal nominal de 250 m^3/h para un consumo reducido de 200 W.

Gracias a su motor brushless y su turbina de alto rendimiento, el sistema funciona silenciosamente (66 dB(A)) mientras garantiza una eficiencia energética notablemente superior a las soluciones tradicionales con cartuchos.

Separación ciclónica de alto rendimiento

Tecnología de separación multiciclónica SIEBEC, nuevo diseño en solicitud de patente europea, elimina más del 99% de las nieblas de aceite desde la entrada.

Las gotas son proyectadas a gran velocidad contra las paredes y luego recuperadas por gravedad, lo que permite la restitución directa del lubricante a la máquina.

Filtración final de alta eficiencia

La etapa final HEPA 13 garantiza un aire limpio expulsado, conforme a los requisitos de calidad del aire (< 50 partículas de 0,1 µm/L).

La pre-separación mecánica alarga considerablemente la vida útil de los filtros, limitando los reemplazos y los costes de mantenimiento.

Control visual y mantenimiento facilitado

Una franja luminosa integrada indica el estado de funcionamiento mediante un código de color claro.

El operador está informado en tiempo real en caso de obstrucción o anomalía, asegurando una rápida vigilancia y un mantenimiento facilitado.

Las ilustraciones y los datos son indicativos y no contractuales.

MADE IN EUROPE
FRANCE & PORTUGAL

Puntos clave de la gama

ATMOS
CYCLONIC OIL MIST FILTRATION

Rendimiento óptimo del aire

El diseño de los ciclones ha sido especialmente cuidadoso para maximizar la capacidad de captura de gotas de aceite. Esta innovación ha dado lugar a la presentación de una patente.

Menos consumibles

La eficacia de filtración de los ciclones proporciona una protección excepcional a los filtros de seguridad HEPA 13. Además, la ATMOS™ puede alojar hasta 3 filtros HEPA 13 en paralelo para reducir la frecuencia de las operaciones de mantenimiento.

Bajo consumo de energía

Motor sin escobillas IE5 con accionamiento de velocidad variable combinado con una turbina hecha a medida para garantizar un rendimiento óptimo. La posibilidad de accionar el motor en función de las condiciones (puerta abierta, fin de ciclo...) permite reducir aún más el consumo de energía. El ATMOS™ puede consumir hasta 2 veces menos que un modelo estándar del mercado.

Sistema inteligente

El intuitivo módulo de comunicación por LEDs permite al operador conocer en todo momento el estado de saturación de los filtros HEPA y de las tuberías ascendentes. Se maximiza la vida del filtro HEPA y se reduce el consumo de energía.

Piezas recicladas

Las piezas moldeadas por inyección desarrolladas especialmente para la ATMOS™ están hechas de material reciclado. Incluyendo ciclones, conductos de aire, impulsores, etc.

Fabricación europea

Las unidades de producción de ATMOS™ están situadas en Francia (piezas inyectadas, electrónica, montaje) y en Portugal (tolerancia y filtro HEPA).

Ambiente de trabajo más saludable

Los filtros HEPA y los sensores de obstrucción asociados garantizan un aire limpio en el taller. Se ha prestado especial atención a la reducción de la contaminación acústica.

	ATMOS 32	ATMOS 64	ATMOS 128	ATMOS 192
Caudal de aire efectivo (m³/h)	250	500	1000	1500
Potencia (W)	200	290	580	870
Alimentación	230V MONO			
Tecnología de filtración	SEPARACIÓN MULTICICLÓNICA PATENTADA			
Filtro HEPA	SÍ (HEPA 13 - 99,95% DE EFICACIA)			
Nivel de ruido (db(A))	66	68	69	70
Diámetro de la entrada de aire (mm)	Ø97	Ø167	Ø167	Ø167
Dimensiones (mm LxAxA)	355 x 355 x 423,5	708 x 462 x 621	708 x 462 x 846	708 x 462 x 1061
Contenedor de carbón activado para filtro HEPA	N / A	OPCIONAL	OPCIONAL	N / A
Volumen del contenedor de carbón activado (L)	N / A	30	60	N / A

SIEBEC SAS contact@siebec.com
SIEBEC Ltd sales@siebec.co.uk
SIEBEC S.L. ventas@siebec.com
SIEBEC SRL commerciale@siebec.com
SIEBEC GmbH info@siebec.de
SIEBEC LDA info.pt@siebec.com

Estamos aquí para ayudar
¡Contáctenos!