



ATMOS 32

SPEZIAL MIKROBEARBEITUNG

Ölnebefiltrierung per
Zyklonenabscheidung

200 W

Niedriger Stromverbrauch:
200 W bei einem Luftstrom
von 250 m³/h

> 80%

Über 80 % der gespritzten
Kunststoffteile werden
aus recycelten Materialien
hergestellt

66 dB(A)

Geräuscharmes System:
unter 66 dB(A) bei voller
Leistung

ATMOS 32

Reinigungslösung für die Mikrozerspanung



Cartouche plissée filtrante
HEPA 13

Eine kompakte Reinigungslösung für hochpräzise Mikrobearbeitungszentren

Kontext und Positionierung

Mikrobearbeitungszentren erfordern kompakte, leistungsstarke Geräte, die eine einwandfreie Umgebung in Bezug auf Luftreinheit und Präzision gewährleisten.

Standardlösungen zur Ölnebelabscheidung, die in der Regel für herkömmliche Bearbeitungszentren ausgelegt sind, sind für diese spezifischen Anwendungen häufig überdimensioniert und verursachen hohe Energie- und Integrationskosten.

ANWENDUNGEN

UHRENINDUSTRIE
MEDIZINTECHNIK
LUFTFAHRT
ELEKTRONIK
OPTIK
...

ATMOS 32

Als kompakte Ausführung der ATMOS™-Reihe wurde diese Lösung speziell zur Entfernung von Ölnebel in Präzisions-Mikrobearbeitungszentren entwickelt.

Sie integriert die für die Baureihe typische Multi-Zyklon-Abscheidetechnologie in einer technisch optimierten Konfiguration für einen kontrollierten Luftstrom von 250 m³/h und gewährleistet so eine hohe Abscheideleistung in einem Format, das perfekt für kompakte Anlagen geeignet ist.



Ultrakompakt

Ideal für Mikrobearbeitung



Gesunde Atmosphäre

Hocheffiziente Filtration



Geräuscharm

Geregelter Geräuschpegel von 66 dB(A)

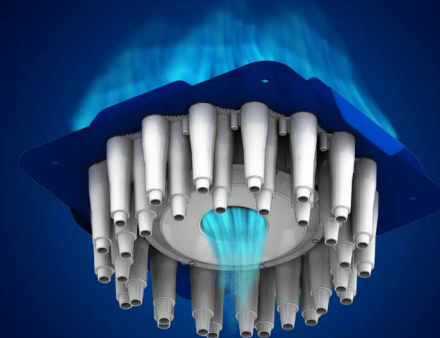


Einsparung von Schmiermitteln

Schmierstoffrückführung zur Maschine



IM INNEREN EINES ATMOS 32



Optimierter Energieverbrauch

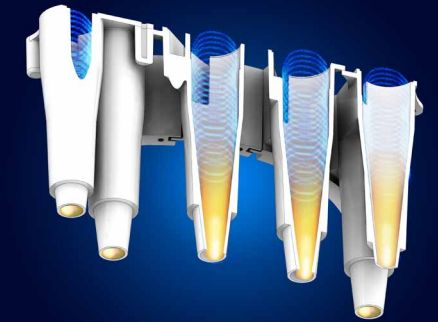
Nennvolumenstrom von 250 m³/h bei einem reduzierten Verbrauch von 200 W.

Dank seines bürstenlosen Motors und seiner Hochleistungsturbine arbeitet das System geräuschlos (66 dB(A)) und bietet dabei eine deutlich höhere Energieeffizienz als herkömmliche Patronenlösungen.

Hocheffiziente Zyklonabscheidung

SIEBEC Multizyklon-Abscheidetechnologie, neues Design mit europäischer Patentanmeldung, entfernt über 99 % der Ölnebel direkt am Einlass.

Die Tropfen werden mit hoher Geschwindigkeit gegen die Wände geschleudert und dann durch Schwerkraft zurückgewonnen, wodurch eine direkte Rückführung des Schmiermittels zur Maschine ermöglicht wird.



Hocheffiziente Endfiltration

Die Endstufe HEPA 13 garantiert saubere Abluft, die den Anforderungen an die Luftqualität (< 50 Partikel von 0,1 µm/L) entspricht.

Die mechanische Vorabscheidung verlängert die Filterlebensdauer erheblich, reduziert Ersatzteile und Wartungskosten.



Visuelle Kontrolle und einfache Wartung

Ein integrierter Lichtstreifen zeigt den Betriebszustand mit einem klaren Farbcode an.

Der Bediener wird in Echtzeit bei Verstopfung oder Anomalien informiert und ermöglicht eine schnelle Überwachung und einfache Wartung.



Wichtige Punkte der Produktreihe

Optimale Luftleistung

Bei der Konzeption der Zyclone wurde besonders darauf geachtet, dass die Kapazität zum Auffangen von Öltröpfchen maximiert wird. Diese Innovation hat zur Einreichung eines Patents geführt.

Weniger Verbrauchsmaterial

Die Zyklonfiltrationseffizienz bietet außergewöhnlichen Schutz für HEPA-13-Sicherheitsfilter. Darüber hinaus kann das ATMOS™ bis zu 3 HEPA-13-Filter parallel aufnehmen, um die Häufigkeit der Wartungsarbeiten zu reduzieren.

Geringer Stromverbrauch

Bürstenloser IE5-Motor mit variabler Drehzahl in Kombination mit einer maßgeschneiderten Turbine, um optimale Leistung zu gewährleisten. Die Möglichkeit, den Motor entsprechend den Bedingungen (offene Tür, Ende des Zyklus...) zu steuern, ermöglicht eine noch deutlichere Reduzierung des Stromverbrauchs. Der ATMOS™ kann bis zu 2-mal weniger verbrauchen als ein Standardmodell auf dem Markt.

Intelligentes System

Das intuitive LED-Kommunikationsmodul ermöglicht es dem Bediener, den Sättigungszustand der HEPA-Filter und der vorgelagerten Rohrleitungen jederzeit zu erkennen. Die Lebensdauer der HEPA-Filter wird maximiert und der Stromverbrauch wird begrenzt.

Recycelte Teile

Speziell für den ATMOS™ entwickelte Spritzgussteile werden aus recyceltem Material hergestellt. Dazu gehören Zyclone, Luftrohre, Räder...

Europäische Fertigung

Die ATMOS™-Produktionseinheiten befinden sich in Frankreich (Spritzgussteile, Elektronik, Montage) und Portugal (Blech und HEPA-Filter).

Gesünderes Arbeitsklima

HEPA-Filter und zugehörige Verschmutzungssensoren sorgen für saubere Luft in der Werkstatt. Besondere Aufmerksamkeit wurde der Reduzierung der Lärmbelastung gewidmet.



	ATMOS 32	ATMOS 64	ATMOS 128	ATMOS 192
Effektiver Luftdurchsatz (m³/h)	250	500	1000	1500
Strom (W)	200	290	580	870
Versorgung	230 V EINPHASIG			
Filtertechnik	PATENTIERTE MULTI-ZYKLON-TRENNUNG			
HEPA-Filter	JA (HEPA 13 - 99,95% WIRKUNGSGRAD)			
Schallpegel (db(A))	66	68	69	70
Durchmesser des Lufteinlasses (mm)	Ø97	Ø167	Ø167	Ø167
Abmessungen (mm LxBxH)	355 x 355 x 423,5	708 x 462 x 621	708 x 462 x 846	708 x 462 x 1061
Aktivkohlebehälter für HEPA-Filter	N / A	OPTIONAL	OPTIONAL	N / A
Volumen Aktivkohlebehälter (L)	N / A	30	60	N / A



SIEBEC SAS
contact@siebec.com



SIEBEC Ltd
sales@siebec.co.uk



SIEBEC S.L.
ventas@siebec.com



SIEBEC SRL
commerciale@siebec.com



SIEBEC GmbH
info@siebec.de



SIEBEC LDA
info.pt@siebec.com

Wir helfen Ihnen.
Kontaktieren Sie uns!

