

POMPE VERTICALE



Description

La gamme de pompes verticales immergées ST50/30/10, fruit de 60 ans d'expérience et de développement, a été spécialement étudiée pour le transfert de fluides industriels et corrosifs pour des débits de 1 à 5m³/h à une hauteur de refoulement de 7 mètres.

La conception innovante comporte une structure interne en inox revêtue/surmoulée de matières plastiques (PP ou PVDF) garantissant une maitrise parfaite des jeux internes et ce quelque soit la température et la nature du liquide.

Le moteur est constitué d'un arbre monobloc assurant un excellent alignement de la turbine, la partie hydraulique unique (turbine fermée + diffuseur aubé innovant) a été optimisée par simulation numérique pour gagner en performance hydraulique par rapport aux pompes existantes.

L'ensemble de ces innovations permet d'atteindre des rendements exceptionnels. Toutes nos pompes sont testées individuellement afin d'assurer le bon fonctionnement et les performances hydrauligues.

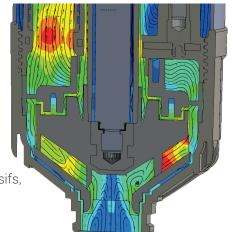
Caractéristiques et avantages

- Très haut rendement : 20% plus élevé que la moyenne des pompes du marché
- Importante économie d'énergie
- Améliore la productivité grâce aux performances hydrauliques optimisées.
- Fonctionnement silencieux et sans vibration
- Design ultracompact
- Fonctionnement à sec possible sans détérioration
- Robustesse et sécurité de fonctionnement
- Version haute densité disponible sur demande (jusqu'à d=2)

Applications typiques

- Relevage et transfert des bains de galvanoplastie, de rinçage, fluides corrosifs, effluents...
- Fonctionnement dans le bain uniquement (version en dehors du bain également disponible)





POMPE VERTICALE



Fabriquée en Polypropylène injecté ou PVDF, joints
FPM ou EPDM

• Remplace la plupart des pompes OEM

 Tube de relevage intégré, sortie DN20 fixé avec écrou G1"1/4

 Moteur à haut rendement, en aluminium avec axe inox monobloc.

 Aucune pièce métallique en contact avec le liquide (visserie comprise)

 Marche à sec sans détérioration Moteur
 résistant à
 la corrosion,
 hermétique
 avec roulements
 surdimensionnés

• Structure interne en Inox surmoulée de matière plastique

• Excellente stabilité dimensionnelle quelque soit la température

 Fonctionnement silencieux et sans vibrations

• Turbine fermée et diffuseur intégré pour un rendement optimisé : pression maximum élevée pour une faible puissance consommée

 Contre turbine empêchant la remontée du fluide sur l'axe, même à pression maximum.

• Diamètre de volute réduit à 100 mm

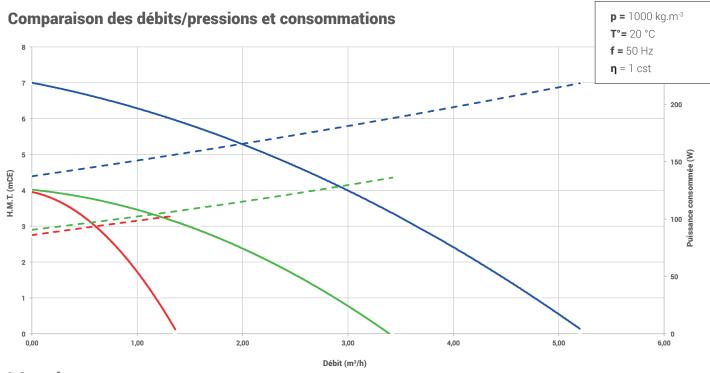
• Crépine incluse







Caractéristiques	ST10	ST10 PVDF	ST30	ST30 PVDF	ST50	ST50 PVDF
Montage	Dans le bain					
Moteur électrique	Intégré					
Tension - V	230 - 400 V / triphasé (50 Hz) Egalement disponible : 230V / monophasé (50 Hz) et 110V / monophasé (50 or 60 Hz)					
Régime	S1					
Température ambiante max -°C	50					
Humidité relative max - %	95					
Fréquence - Hz	50					
Vitesse de rotation - tr/min	3 000					
Hauteur d'axe - mm	63					
Protection	IP55					
Insolation	F					
Forme	V1					
Puissance moteur - KW	0,09	0,12	0,12	0,18	0,18	0,25
Débit max - m³/h	1,3	1,3	3,5	3,5	5	5
Hauteur max - mCE	4	4	4	4	7	7
Température max - °C	80	110	80	110	80	110
Densité	<1.4	< 1,7	<1.4	< 1,7	<1.3	< 1,7
Joints	EPDM ou FPM	FPM	EPDM ou FPM	FPM	EPDM ou FPM	FPM



Légende

Débit / Pression ST50 (triphasé)Débit / Pression ST30 (triphasé)

Débit / Pression ST10 (triphasé)

— ST50 consommation (triphasé)

– ST30 consommation (triphasé)

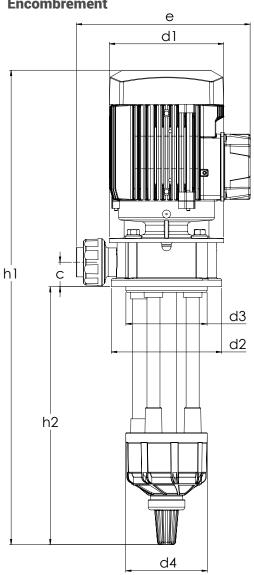
— ST10 consommation (triphasé)

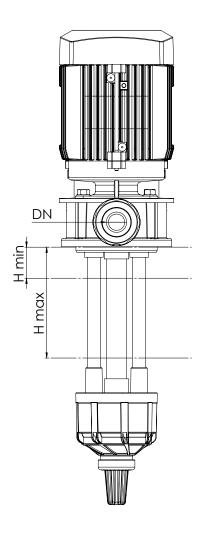


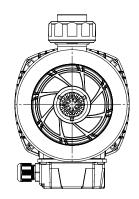
POMPE VERTICALE

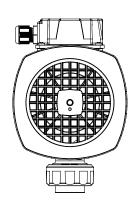


Encombrement









	h1	h2	d1	d2	d3	d4	DN	С	е
ST50	581	316	140	135	99,6	100	20	30	215,5
ST30	575	310	140	135	99,6	100	20	30	215,5
ST10	534	310	140	135	99,6	100	20	30	202,5

	H min (niveau d'eau sous bride min)	H max (niveau d'eau sous bride max)
ST50	40	110
ST30	40	130
ST10	30	150