# **ELECTRUM**

#### ELEKTROLYTISCHE RÜCKGEWINNUNG









#### **Warum ELECTRUM?**

Der ELECTRUM ® ist für die elektrolytische Rückgewinnung von Metallen bestimmt, die in verdünnten oder konzentrierten Lösungen enthalten sind. Die Flüssigkeit fließt durch das Filtergehäuse oder die Ablagerung wird im Inneren der Patrone zurückgehalten und dann wiedergewonnen.

Er findet hauptsächlich Anwendung in den Bereichen:

- Von Edelmetallen (Au, Ag, Pd...).
- Rückgewinnung von toxischen (Schwer-)Metallen aus dem Abwasser.

# **Technische Eigeinschaften**

Materialien	PP
Temperatur max	60°C
Filtrierung	Auf patentierter Siebec-Kartusche
Pumpen	M15 - M35
Fördermengen	1,8 bis zum 3 m3/h
Anschlüsse	Gewinde - Muttern



#### Zerstörung von zyanid

Die Zugabe von 10 bis 20 g/l des ECN-Zusatzes ermöglicht eine kontinuierliche Zerstörung der Cyanide während des Rückgewinnungsprozesses.



#### Wirksam auf allen Metallen

Gold, Palladium, Rhodium, Ruthenium, Silber, Kupfer, Nickel und andere in konzentrierten Bädern oder Spülwässern.



#### Hohe Wiederherstellungskapazität

Kann je nach Anwendung bis zu sehr niedrigen Konzentrationen (<5 ppm) wiederherstellen.



#### Schnelle rentabilität

Je mehr Sie zurückgewinnen, desto ertragreicher ist Ihre Investition.



#### Kenntnis des Gewichts des Depots durch einfaches Wiegen

Berechnen und überprüfen Sie selbst Ihre eigenen Erholungsdaten.



#### Leichte Schmelz- und Raffinierbarkeit

Einfaches Auswechseln der Patronen und schnelle Wiederherstellung.



#### "Gefangene" Ablagerung im Inneren der Patrone

Kein Metallverlust.



#### Patentiertes system

Autonom, kann als Filter oder Gleichrichter dienen



Von palladium aus ionischen lösungen: Sehr effektives Verfahren für Palladiumlösungen.

Sehr effektives Verfahren für Palladiumlösungen. : Durch die Zugabe von EPd-Zusatzstoffen und den Einsatz einer speziellen Filterkerze kann Palladium aus kolloidalen Lösungen abgeschieden werden.

Von gold aus goldbädern: die Zugabe von 10 bis 20 g/l des Zusatzstoffes EAu ermöglicht die Rückgewinnung des Goldes in den Entlackungsbädern.













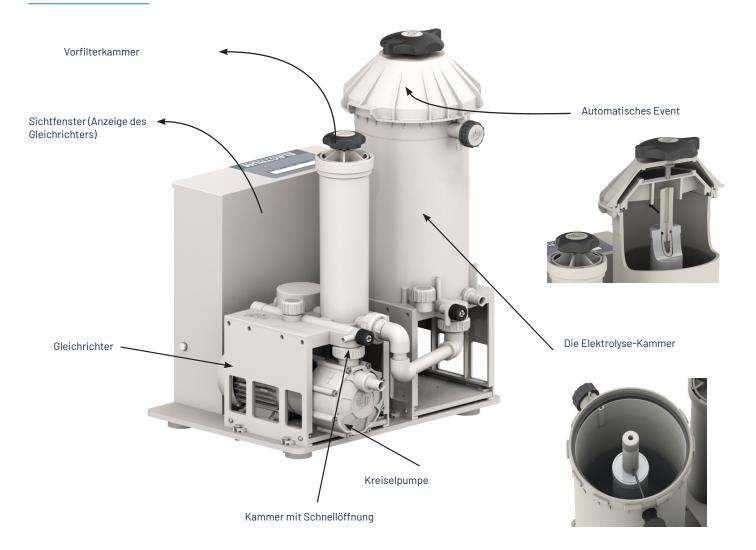


# **ELECTRUM**

#### ELEKTROLYTISCHE RÜCKGEWINNUNG



#### **Betrieb**





## **Die gefangene Patrone**

Die Electrum®-Filterkerze (patentiert) ist ein poröser und brennbarer Behälter, in dem der Lösung entzogene Metalle zurückgehalten werden. Die Porosität der Wände ist so konzipiert, dass die Flüssigkeit zirkulieren kann, Metallpartikel jedoch im Inneren zurückgehalten werden. Nach Abschluss des Rückgewinnungsprozesses wird die Filterkerze ausgespült, getrocknet, gewogen und zur Entsorgung geschickt, wo sie verbrannt wird. Das Metall wird anschließend problemlos geschmolzen und raffiniert.

### **Vorteile**

- Das Depot wird im Inneren der Patrone festgehalten
- Verhindert das Risiko, dass Ablagerungen verloren gehen, selbst wenn sie pulverisiert sind
- Das Depot ist unsichtbar
- Kenntnis des Gewichts der Ablagerung durch einfaches Wiegen
- Einfaches Schmelzen und Verfeinern













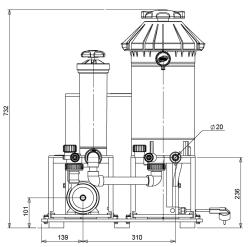


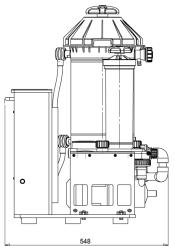
# **ELECTRUM**

## ELEKTROLYTISCHE RÜCKGEWINNUNG



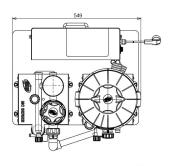
# M15 Abmessungen





## **Technische Eigeinschaften**

Fassungsvermögen	ca. 10 Liter
Maximale Betriebstemperatur	60°C
Einspeisung	220 V einphasig 50 Hz, Anschlüsse : CE-zertifiziert
Stromverbrauch	~ 330 VA (1,5 A)
Gleichrichter	15 Ampere, 10 Volt, Gleichstrom, Stromstärke oder stabilisierte Spannung
CE-zertifiziert	Überspannungsschutz durch Sicherung und Hauptschutzschalter

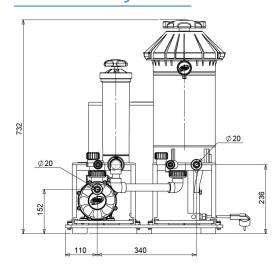


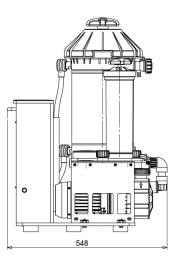


Magnetpumpe M15 ~ 0.045 kW, ~ 1800 l/h

# ELECTRUM-Identifikation SIRELEC 52799 - 2.5" Ø patrone CAPTIVE

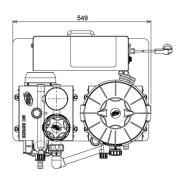
# M35 Abmessungen





#### **Technische Eigeinschaften**

Fassungsvermögen	ca. 10 Liter
Maximale Betriebstemperatur	60°C
Einspeisung	220 V einphasig 50 Hz, Anschlüsse : CE-zertifiziert
Stromverbrauch	~ 330 VA (1,5 A)
Gleichrichter	15 Ampere, 10 Volt, Gleichstrom, Stromstärke oder stabilisierte Spannung
CE-zertifiziert	Überspannungsschutz durch Sicherung und Hauptschutzschalter





Selbstansaugende Magnetpumpe M35 ~ 0.18 kW, ~ 3000 l/h

