QUALI-UF
Skids d'ultrafiltration

FR Fiche technique

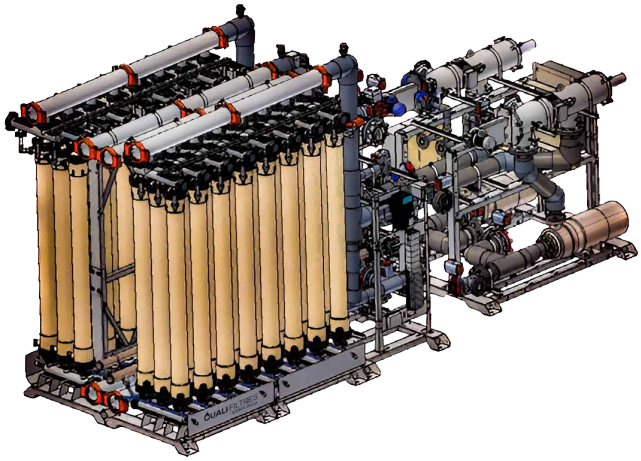
QUALI FILTRES
SIEBEC Group

Description

Le système QUALI-UF de Quali-filtres illustre une approche novatrice des systèmes de traitement d'eaux pré-assemblés, dotés d'une conception flexible adaptable aux besoins spécifiques des clients. Ces systèmes sont expédiés sur site prêts à fonctionner pour une installation aisée et efficace, garantissant des années de fonctionnement sans souci.

Adaptés pour le traitement des eaux recyclées, usées, de surface ou souterraines, les systèmes QUALI-UF sont conçus pour éliminer tous les contaminants ou fournir une eau conforme aux processus industriels, aux rejets ou à d'autres utilisations essentielles.

La flexibilité de conception permet une adaptation à une vaste gamme d'applications tout en s'adressant aux besoins spécifiques de chaque utilisateur.



Caractéristiques & avantages

- Conception modulaire avec une faible empreinte au sol.
- Filtration fiable à haut rendement.
- Interface tactile intuitive facile à prendre en main.
- Maintenance à distance.
- Interface opérateur intelligente avec des diagnostics améliorés pour garantir une performance optimale du système.
- Système de composants prémontés, entièrement assemblés et testés en usine pour une installation fiabilisée.
- Facilité d'extension grâce à la conception des équipements modulaires et du logiciel adapté.

EXEMPLES D'APPLICATIONS

REUSE INDUSTRIE

1x Container QUF-2x16 | 120 m³/h
24/24h

EAU EN PROVENANCE DE STEP INDUSTRIELLE

ULTRAFILTRATION + UV

RÉUTILISATION POUR NETTOYAGE

REUSE STEP

3x Skids QUF-5 | 180 m³/h
12/24h

EAU EN PROVENANCE DE LA STEP URBAINE

ULTRAFILTRATION + UV

RÉUTILISATION DE L'EAU POUR ARROSAGE OU NETTOYAGE

PRODUCTION D'EAU

2x Container QUF-2x16 | 200 m³/h
24/24h

EAU DE FORAGE

DÉCANTEUR + ULTRAFILTRATION + DÉMINÉRALISATION

UTILISATION POUR EAU DE CHAUDIÈRE

QUALI-UF
Skids d'ultrafiltration

QUALI FILTRES
SIEBEC Group

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Nos modèles
Intégration en fixe ou en container

Modèle	Nombre de modules	Débit maximum instantané	Exemple d'encombrement
QUFP-2	2	16 m^3/h	Pilote
QUF-5	5	40 m^3/h	Skid
QUF-2x8	2 x 8	128 m^3/h	Container 20 pieds
QUF-2x16	2 x 16	256 m^3/h	Container 30 pieds

Plus de modules sur demande

Rétention sur membrane
Particules et bactéries

Contaminants	Éliminations typique
Giardia	> 6 log
Cryptosporidium	> 6 log
MS2 bactériophage	de 0,5 à 3 log
Turbidité	< 0,1 NTU

Basé sur des tests effectués par des tierces parties

Spécifications du système

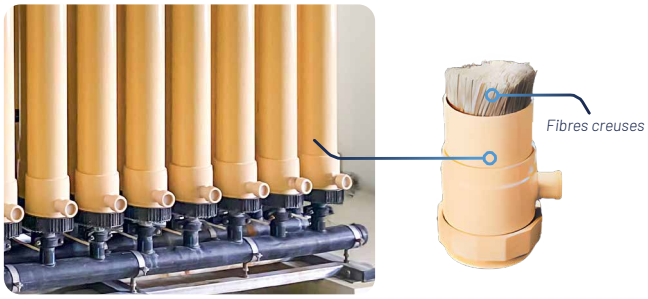
Les unités de la série QUALI-UF de Quali-filtres sont disponibles dans des configurations de 10 à 40 modules par bloc et peuvent produire de 752 à 18 900 m^3/jour d'eau de haute pureté

- Pression d'entrée maximum standard de 3 bars [45 psig] (4 bars [60 psig] en option avec sélections des composants)
- Température de fonctionnement maximum 40 °C [104 °F]
- Utilités : 230/400 V AC 50 Hz

Description de la membrane

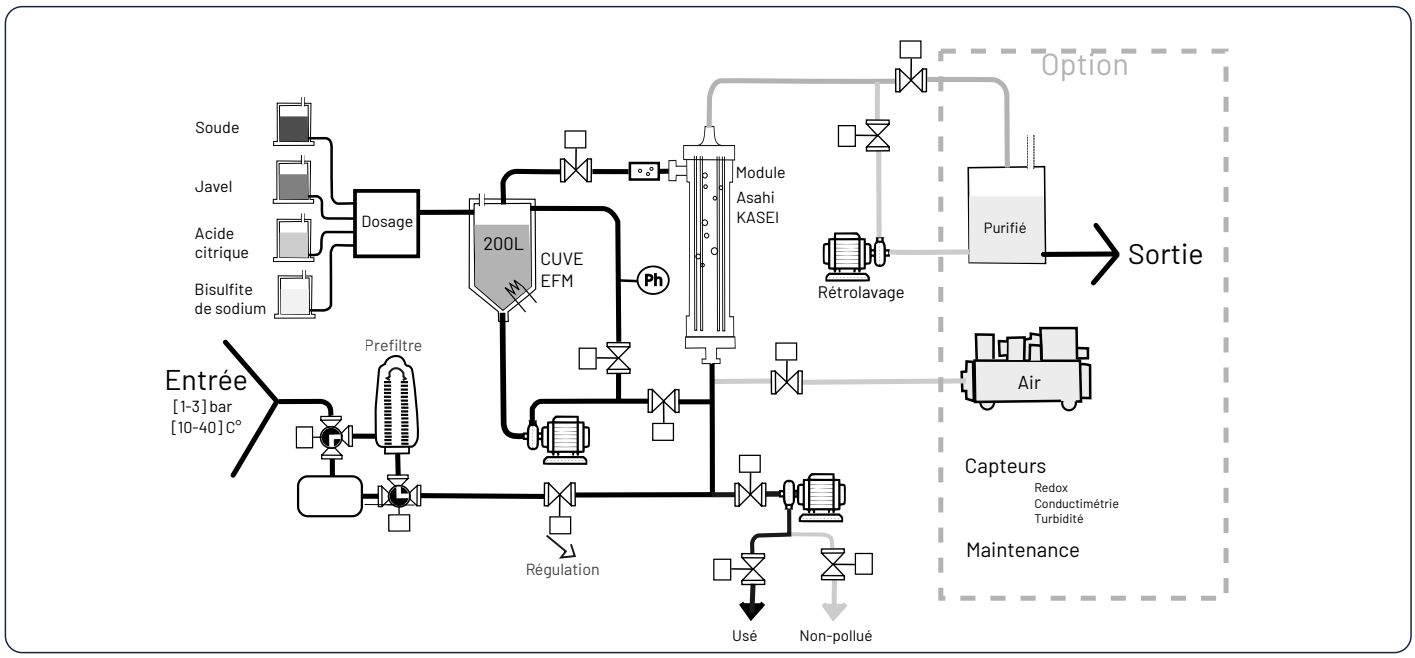
Les systèmes QUALI-UF de Quali-filtres utilisent uniquement des modules membranaires à fibres creuses pour éliminer les contaminants des eaux de surface et des eaux souterraines. Chaque module de fibres qui sont extrêmement perméables, développe une surface active de 50 m^2 ce qui se traduit par des taux de production d'eau élevés.

Chaque module de fibre creuse développe une surface hautement active de 50 m^2. Les modules à fibre creuse dans le système QUALI-UF de Quali-filtres sont extrêmement perméables, ce qui se traduit par des taux de production d'eau élevés.



Modules membranaires à fibres creuses

DIAGRAMME DES FLUX



QUALI FILTRES
SIEBEC Group

SIEBEC SAS
ZAC Vence Ecoparc, 9 rue des platanes | 38120 St Egrève, FRANCE
contact@siebec.com | +33 4 76 93 12 09 | www.quali-filtres.com