



ATMOS **C-MAX**

Solution centralisée d'épuration
des brouillards d'huile

EVOLUTIF
SUR MESURE

FILTRATION
HEPA H13

RÉCUPÉRATION
CHALEUR



MADE IN FRANCE



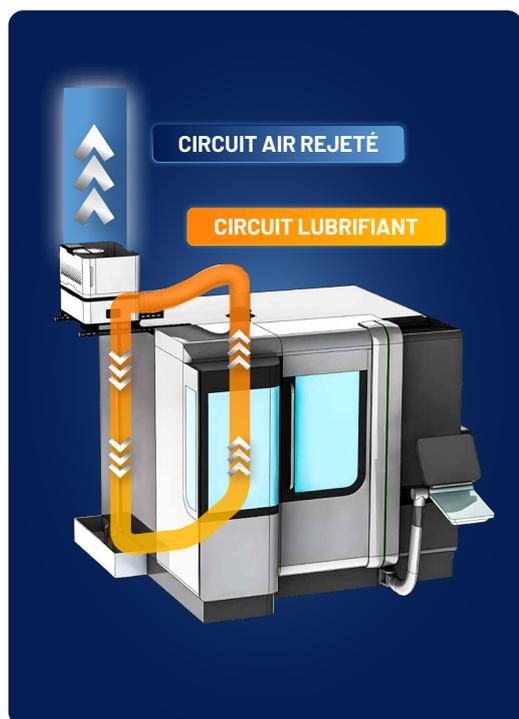
Une épuration centralisée sur mesure

La solution ATMOS C-MAX™ représente un réseau centralisé innovant, composé d'épurateurs de brouillard d'huile, conçu pour acheminer l'air extrait des machines d'usinage directement à l'extérieur, éliminant ainsi tout risque de contamination de l'environnement de travail.

L'échangeur à contre-courant certifié EUROVENT® garantit un renouvellement optimal de l'air vicié par de l'air neuf, avec une récupération d'énergie dépassant les 80%.

La séparation de l'air et du lubrifiant est réalisée au plus près de la machine et limite ainsi la puissance électrique à mettre en œuvre.

L'air débarrassé du lubrifiant est alors centralisé et rejeté à l'extérieur au travers de l'échangeur. La quantité d'air neuf injecté est ajustée en fonction du nombre de machines en fonctionnement, assurant un rendement optimal du système.



Séparation de l'air et de l'huile

Le réseau centralisé d'épurateurs industriels ATMOS™ se distingue par sa capacité à séparer efficacement l'air du lubrifiant :

CIRCUIT AIR REJETÉ

L'air après séparation est collecté, centralisé et rejeté à l'extérieur pour garantir un environnement sain dans l'atelier. L'air rejeté étant exempt de particules de lubrifiant à transporter, la puissance électrique nécessaire au réseau est minimisée.

CIRCUIT SEPARATION DU LUBRIFIANT

Aspiration du brouillard d'huile au plus près de son émission, avec séparation de l'air et du lubrifiant via notre technologie multi-cyclonique ATMOS brevetée. Le lubrifiant retourne alors directement dans le bac de la machine, pour être réutilisé et sans intervention des opérateurs.

Bénéfices de la séparation air/huile directement à la source :



Séparation multi-cyclonique

Notre système utilise une technologie de séparation mécanique multi-cyclonique sans pièces en mouvement ni consommables grâce à notre brevet ATMOS. Cette approche révolutionnaire garantit une séparation efficace de l'air et de l'huile sans nécessiter d'entretien fréquent ni de remplacement de pièces coûteuses.



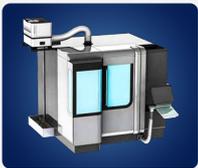
Optimisation énergétique

Grâce à sa conception innovante, ce système élimine le besoin de transporter de l'huile à travers tout le réseau. Le lubrifiant est collecté localement, réduisant ainsi la consommation électrique liée au transport et assurant une efficacité énergétique optimale tout au long du processus.



Gestion économe des consommables

Avec très peu de consommables nécessaires, notre système offre une solution économique et durable pour la gestion du brouillard d'huile. Vous réduisez les coûts associés à l'entretien et aux consommables, tout en maintenant des performances de pointe de manière cohérente.



Adaptabilité de la puissance

Cette flexibilité garantit un traitement optimal du brouillard pour chaque machine tout en simplifiant le réseau centralisé qui ne nécessite pas d'équilibrage complexe à gérer sur des productions variables.



Retour direct de l'huile collectée

Une fois collectée, l'huile est directement réacheminée vers les machines, offrant ainsi un retour direct et efficace de l'huile collectée à son utilisation initiale. Ce processus fermé sans pertes garantit une utilisation optimale de l'huile de coupe, tout en maintenant un environnement de travail propre et sûr.

Les points forts d'un circuit d'air sans résidus d'huile :



TEMPÉRATURE DU CIRCUIT

+ CHAUD + FROID

Récupération de chaleur

Permet la récupération des calories avant le rejet de l'air à l'extérieur, améliorant l'efficacité énergétique globale de l'installation.

Flexibilité d'utilisation

Traitement possible des machines utilisant différents types d'huile, simplifiant la gestion de l'installation.

Entretien simplifié

Pas de complications liées à la présence d'huile dans le réseau, voir de fuites, réduisant les temps d'arrêt et optimisant la disponibilité du système.

Consommation énergétique réduite

Moins de puissance nécessaire par rapport au transport d'air chargé en huile, réduisant les coûts d'exploitation.

Simplicité et économie

Structure simple, similaire à une aération VMC double flux, donc moins coûteuse à mettre en place et à entretenir.

Atmosphère saine

Notre système assure un environnement de travail propre et sûr en éliminant efficacement le brouillard d'huile de l'air, garantissant ainsi une atmosphère saine pour vos opérateurs.

Consommation optimisée

Grâce à une conception économe en énergie, notre installation minimise la consommation électrique, contribuant ainsi à des coûts d'exploitation réduits et à une empreinte environnementale plus faible.

Récupération des calories

Avant le rejet de l'air à l'extérieur, notre système permet la récupération des calories, offrant ainsi une efficacité énergétique optimale et réduisant votre impact environnemental.

Peu de consommables

Avec une conception axée sur la durabilité, notre installation nécessite peu de consommables, réduisant ainsi les coûts associés à l'entretien et à la maintenance.

Maintenance simplifiée

Grâce à une conception robuste et à des technologies avancées, la maintenance de notre installation est simplifiée, réduisant les temps d'arrêt et optimisant la productivité de votre entreprise.

Responsabilité environnementale

En réduisant la consommation d'énergie, en minimisant les déchets et en favorisant la durabilité, notre installation s'inscrit dans une démarche éco-responsable, contribuant ainsi à la préservation de l'environnement.



ATMOS C-MAX

Type échangeur	Echangeur double flux horizontal contre-courant
Nombre de machines simultanées	2 à 12 machines
Débit de soufflage (m³/h)	1000 - 6000
Débit d'extraction (m³/h)	1000 - 6000
Enveloppe*	Résistance mécanique : D1 Fuite d'air enveloppe : -400/+700 Pa Fuite dérivation filtre : F9 Transmittance Thermique : T2 Facteur pont thermique : Conforme ErP2018
Construction*	Panneau double peau 45 mm laquée RAL9002 extérieur / Galva Intérieur
Filtration*	Air Neuf : ePM1 55% (F7) Air Repris : ePM10 75% (M5)
Récupération*	Efficacité échangeur : 80.3% selon EN308 (86.6% sur T°) Échangeur à plaques à contre-courant certifié Eurovent N°11.07.006 By-pass motorisé : 0-100%
Ventilation*	Ventilateurs : Type Roue Libre haut rendement Motorisation : EC Basse consommation (IE4) Tri 400 V - 1230 W (x2)
Régulation*	Coffret embarqué, protection avec régulateur Contrôle de vitesse / débit / Pression constante Sondes de température intégrées / Pilotage des options batteries Ecran E3-DSP déporté (maxi 100 m) pour pilotage et paramétrage Communication : Modbus / BacNet de série
Raccordements, Dimensions et Poids*	4 orifices de raccordement : 1220 x 535 mm en extrémité Dimensions : Longueur 2160 mm x Largeur 1330 mm x Hauteur 1220 mm + pieds 100 mm Poids : 296 kg

*Spécifications relatives à une installation comprenant 6 machines en simultanées, 3000 m³/h 200 Pa

