



## NANOREACTOR auf MP53



### Warum NANOREACTOR ??

Die Verwendung des NANOREACTOR ermöglicht eine Reduzierung der bakteriologischen Kontamination durch die Verwendung einer hohen Ultraviolett C. Strahlung (253.7nm). Das patentierte Gravitationsdesign des NANOREACTOR ermöglicht eine effektive Behandlung von trüben Flüssigkeiten und verhindert gleichzeitig die Verschmutzung der UV-Lampe.

### Der NANOREACTOR arbeitet auf Anwendungen zur Verarbeitung von :

- Saft aus Spänen
- Wasser aus Waschmaschinen
- Abwässer aus Gleitschleifmaschinen

### Patentierter Technologie



Das Schwerkraftdesign ermöglicht eine effiziente Behandlung selbst trüber Flüssigkeiten, ohne die Lampe zu verschmutzen.

### Zahlreiche Vorteile



Geringerer Bedarf an Bioziden, Verringerung des Bakteriengehalts (3 log), Beseitigung von schlechten Gerüchen, Dermatosen...

### Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten



Spänesäfte, Waschwasser, Abwässer von Gleitschleifmaschinen...

### SIEBEC PATENT: SYSTEM MIT HOHER UV-STRAHLUNG GEKOPPELT MIT EINEM FLUXVERTEILER

Kein Kontakt der Flüssigkeit mit der Lampe :  
Leicht abwaschbare UV-Lampe

