

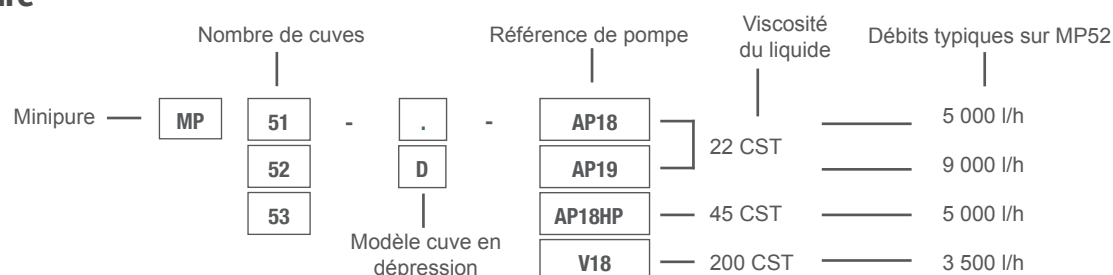
Les avantages de Minipure

Les appareils de la gamme MINIPURE éliminent en continu tous les microcopeaux, fines, particules solides et huiles entières surnageantes ou en émulsion provenant de la lubrification de la machine (cas des huiles solubles). Convient également pour l'électro-érosion, la découpe jet d'eau...

- Ouverture facile
- Médias interchangeables
- Entièrement modulable
- S'adapte sur n'importe quelle machine
- En option : carter



Minipure



Caractéristiques techniques

Applications	Médias interchangeables Filtration sur mesure
Matériaux	Polypropylène
Température Max	80°C
Pompe	Grand choix de technologies Pompe centrifuge auto-réamorçante : Haut rendement, faible nuisance sonore Grand choix de technologies en fonction de la viscosité
Débit	Jusqu'à 9000 L/h
Options	Carter Coffret SAFE TECH protection contre la marche à sec Châssis roulant pour version mobile Kit d'arrosage Ecumeur de surface Ecumeur flottant

Siebec met au point des solutions répondant à toutes les applications de traitement de fluides industriels. La conception modulaire de MINIPURE lui permet un large choix de modules de traitement pour s'adapter parfaitement à vos besoins.

Traitements MINIPURE



Poche de pré-filtration : BAG-TECH

Permet de collecter les plus gros copeaux

- Finesses de 150 à 600 microns.
- Lavable et réutilisable.
- Mise en place sans outils.



Cartouche plissée : FIL-TECH

Cartouche filtrante de très grande capacité

- 5 m² de surface filtrante.
- Lavable et réutilisable.
- Montage et démontage sans outils.
- Finesses de filtration de 5, 20 ou 50 microns



Récupération des huiles OIL-TECH

Le fluide de coupe passe dans le conteneur rempli d'une charge de microfibrilles

- Grande capacité de rétention des corps gras dérivés des hydrocarbures.
- Hydrophobes : ne captent pas l'eau ni le fluide de coupe émulsionné.
- Une charge de microfibrilles de 500g permet de récupérer en moyenne 6L d'huile.

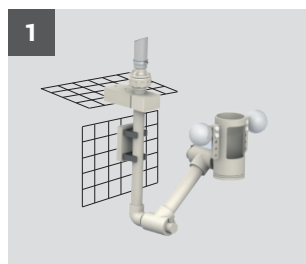


Filtration magnétique MAG-TECH 3B

Le liquide à filtrer est canalisé autour de barreaux magnétiques en inox de 300mm qui captent les particules métalliques.

- Capte jusqu'à 3 kg de particules
- Montage et nettoyage très simples
- Puissance électromagnétique de 3 800 Gauss

Options & accessoires MINIPURE



Écumeur flottant

S'adapte automatiquement aux fortes variations de niveau tout en conservant un écrémage optimum



Écumeur fixe

Compact, installation facile grâce à un support aimanté



Coffret Safe-tech

Protection contre la marche à sec, permet de protéger la pompe contre tout dysfonctionnement d'utilisation



Carter MINIPURE

Carter de protection, coffret safe-tech intégré



Kit d'arrosage

Permet de nettoyer les pièces, les outils, l'intérieur de la machine avec de l'huile soluble filtrée.

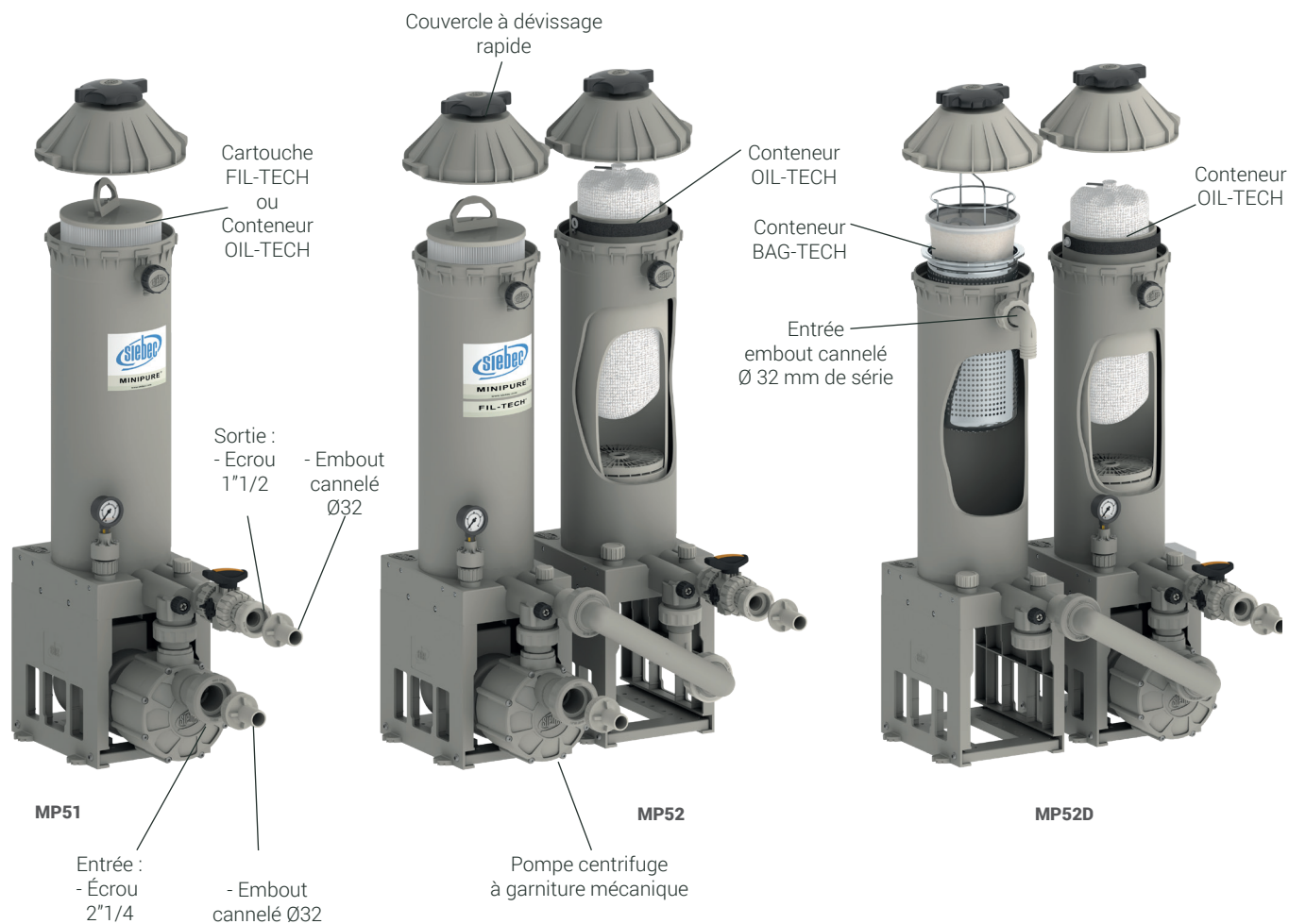


Châssis roulant

La gamme Centripure est développée pour les applications nécessitant un traitement du fluide de coupe hors du bac machine. L'huile passe directement au travers du filtre puis est réinjectée dans la machine permettant de garantir une huile exempte de tout polluant.



Capacité	270 ou 450 litres
Montage	Fixe ou mobile
Traitement	Bag-tech : préfiltration sur poche OIL TECH : déshuilage Cooltech : échangeur immergé ou groupe froid
Pompe	une ou deux pompes d'arrosage
Débit	Jusqu'à 9000 L/h



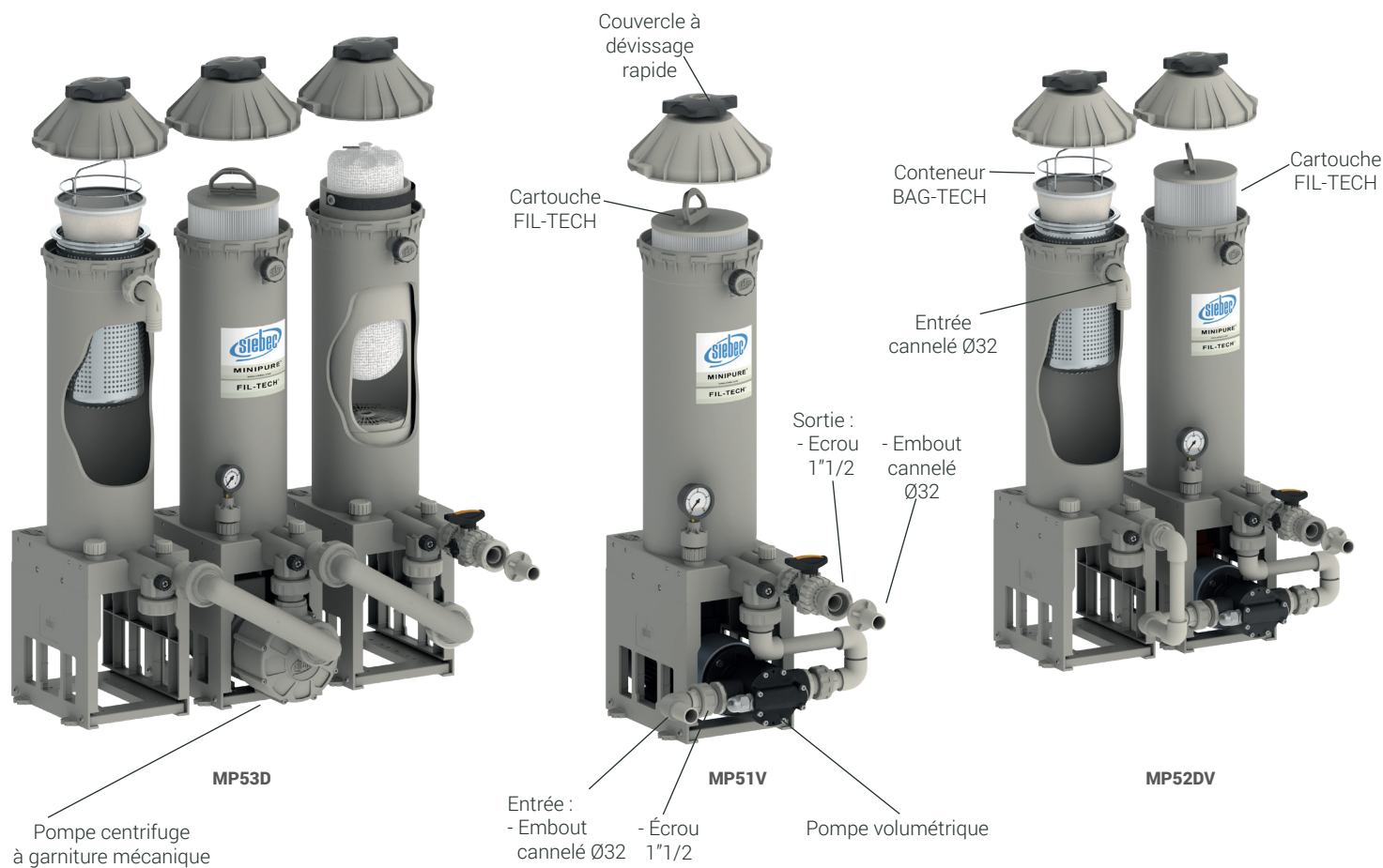
Modèle	MINIPURE MP51-A18	MINIPURE MP51-A18
Description	Monocuve pression, débit max. 9 m ³ /h	Monocuve pression, débit max. 9 m ³ /h
Pompe	A18 triphasé 0,75 kW, à garniture mécanique	A18 triphasé 0,75 kW, à garniture mécanique
Ensemble filtrant	Cartouche FIL-TECH 5-20 µ	Conteneur OIL-TECH
Fonctions	Filtration de petits copeaux, fines et autres particules solides	Déshuilage

Modèle	MINIPURE MP52-A18	MINIPURE MP52D-A18
Description	Bi-cuves pression, débit max. 8 m ³ /h	Bi-cuves dépression/pression, débit max. 8 m ³ /h
Pompe	A18 triphasé 0,75 kW, à garniture mécanique	A18 triphasé 0,75 kW, à garniture mécanique
Ensemble filtrant première cuve	Cartouche FIL-TECH 5-20 µ	Poche BAG-TECH 150-600 µ
Ensemble filtrant deuxième cuve	Conteneur OIL-TECH	Conteneur OIL-TECH
Fonctions	Filtration des particules fines et solides, déshuilage	Récupération des copeaux, déshuilage

MP52D-A18

La première cuve se trouve en amont de la pompe. Elle fonctionne en dépression et permet de collecter les gros copeaux dans une poche de filtration, lavable et réutilisable.

La seconde cuve est équipée d'un conteneur de microfibres destiné à déshuiler le fluide de coupe ou process.



Modèle	MINIPURE MP53D-A18	MINIPURE MP51V	MINIPURE MP52DV
Description	Tri-cuves dépression/pression, débit max. 9 m ³ /h	Monocuve pression, débit max. 4 m ³ /h	Bi-cuves dépression/pression, débit max. 4 m ³ /h
Pompe	A18 triphasé 0,75 kW, à garniture mécanique	Volumétrique, triphasé 0,75 kW	Volumétrique, triphasé 0,75 kW
Ensemble filtrant première cuve	Poche BAG-TECH 150-600 µ	Cartouche FIL-TECH 5-20 µ	Poche BAG-TECH 150-600 µ
Ensemble filtrant deuxième cuve	Cartouche FIL-TECH 5-20 µ	-	Cartouche FIL-TECH 5-20 µ
Ensemble filtrant troisième cuve	Conteneur OIL-TECH	-	-
Fonctions	Récupération des copeaux, filtration fine et autres particules solides, déshuilage	Filtration des huiles entières	Récupération des copeaux, et filtration des huiles entières

MINIPURE MP53D

La première cuve se trouve en amont de la pompe. Elle fonctionne en dépression et permet de collecter les gros copeaux dans une poche de filtration, lavable et réutilisable. La seconde cuve est équipée d'une cartouche destinée à filtrer l'huile entière. La troisième cuve est équipée d'un conteneur de microfibres destiné à déshuiler le fluide de coupe ou process.

MINIPURE MP52DV

La première cuve se trouve en amont de la pompe. Elle fonctionne en dépression et permet de collecter les gros copeaux dans une poche de filtration, lavable et réutilisable. La seconde cuve est équipée d'une cartouche destinée à filtrer l'huile entière.

