

COALESCEUR

Principe de fonctionnement

Les coalesceurs SIEBEC permettent de récupérer une huile surnageante dans un liquide. Le système est idéal pour des quantités de 1 à 100 litres d'huile par jour. La technologie **pression** possède un faible encombrement permettant une installation facilitée.

La technologie **gravitaire** permet un meilleur déphasage sur les applications sensibles.

Le liquide chargé d'huile est tout d'abord aspiré au travers des écumeurs SIEBEC puis pompé dans le corps du coalesceur possédant une chambre de séparation. Grâce au processus de coalescence, les huiles migrent vers la partie supérieure de la chambre de séparation et sont accumulées en attendant leur évacuation au travers de la deuxième sortie.



Une préfiltration sur poche peut être ajoutée en amont du coalesceur lorsque le liquide comporte des particules de taille importante ou des copeaux.

Caractéristiques techniques

Application	Retour gravitaire du liquide déshuilé, adapté aux séparations difficiles et adapté aux déshuilages des émulsions.
Température max	80°C
Pompe	Débit jusqu'à 1500 L/h Pompes à membrane pneumatique
Option	Châssis roulant : pour version mobile Écumeur de surface Écumeur flottant

Encombrement

