

FR Fiche technique



Suivi en temps réel de la qualité du fluide de coupe, accessible en un clic !

Caractéristiques

- Programmateur horaire (début et arrêt de fonctionnement, ou synchronisation avec le démarrage de la centrale).
- Paramétrage d'alarmes (concentration, pH, température, colmatage des filtres, détection des niveaux, détection d'encrassement de la cellule refractométrique).

Option cloud

- Transfert des données de l'automate sur un serveur cloud sécurisé.
- Visualisation en temps réel des paramètres sur ordinateur ou smartphone.
- Stockage de l'historique.
- Envoi d'email en cas d'anomalie (option SMS).
- Télémaintenance possible.
- Intégration des données sur ERP local (option).

EASYMIX™ permet le suivi de la qualité des fluides de coupe à distance et la correction de la concentration automatique en soluble.

L'assurance d'un usage de qualité

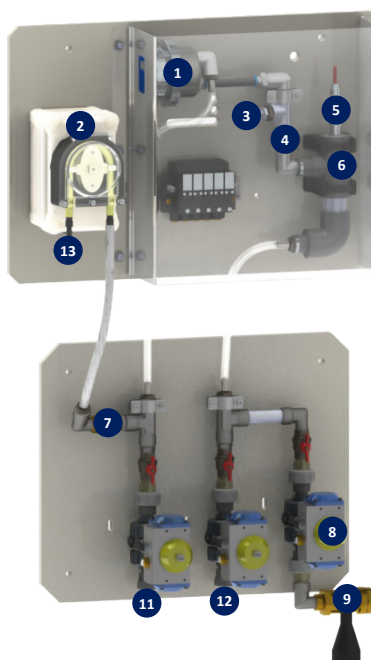
- Concentration optimale en soluble.
- Parfaite lubrification des outils de coupe.

Maintenance minimale

- Suivi de la qualité de l'huile par interface cloud à distance.
- Correction de la concentration en soluble automatique.

Espace personnel dans le cloud

- Aucun déplacement sur site nécessaire.
- Un gain considérable de temps.
- Historique des données.



N°	Description
1	Réfractomètre 4-20 mA
2	Pompe péristaltique injection concentré
3	Sonde PT100
4	Débitmètre 4-20 mA
5	Sonde pH 4-20 mA
6	Chambre d'analyse pH
7	Clapet anti-retour
8	Vanne pneumatique
9	Disconnecteur
10	Entrée eau
11	Sortie platine
12	Entrée platine
13	Entrée concentré



Pourquoi l'EASYMIX?

Le suivi régulier de la qualité des fluides d'usinage est nécessaire pour assurer des conditions de coupe optimales et des pièces de qualité constante.

Traditionnellement, un opérateur qualifié est chargé de contrôler chaque semaine l'évolution du fluide de coupe à l'aide d'un refractomètre. Lorsque l'atelier compte plusieurs machines, ou que l'opérateur gère plusieurs ateliers, cette tâche peut s'avérer coûteuse et fastidieuse.

Aujourd'hui, l'EASYMIX permet un contrôle continu sur une ou plusieurs machines à la fois avec un suivi à distance depuis un ordinateur ou smartphone, où vous voulez, quand vous voulez.

Si le système détecte un défaut de concentration, celui-ci est immédiatement corrigé grâce à l'ajout de concentré ou d'eau pour obtenir une concentration optimale.

Afin de garantir la longévité du système et la qualité des données reçues, une étape de filtration sur MINIPURE™ est requise en amont.

Les détecteurs de niveau installés sur les bacs machines permettent de garantir la mise à niveau du lubrifiant et de changer automatiquement de machine à traiter dans le cas de gestion de plusieurs machines.

